施設向け 洗濯乾燥機

SFS-155/SFS-275/SFS-355

取 扱 説 明 書

■このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございました。

■ご使用の前に必ず本書「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

■お読みになった後は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。

株式会社TOSEI

目次	
◆重要なお知らせ◆	1
安全上のご注意	2
1. 機械の仕様	6
1.1 SFS-155	6
1.2 SFS-275	7
1.3 SFS-355	8
2. 据付工事について	9
2.1 運搬・搬入	
2.2 機械の据付	10
2.3 電気工事について	13
2.4 配管工事について	15
2.5 ガス配管工事について	18
2.6 給気口(ガラリ)	20
2.7 排気筒工事	21
2.8 付属品	27
2.9 オートグリス取付方法	28
2.10 洗剤·柔軟剤 取付方法	29
2.11 排油ホースについて	29
3. お使いになる前に	30
4. 取扱上の注意	30
5. 機械の概要	31
5.1 主要構成部の名称	31
5.2 ナノイーX発生装置について	
6. 運転操作方法	38
6.1 表示部・操作部について	
6.2 操作設定方法	45
6.3 メイン画面	47
6.4 日時の設定方法	48
6.5 コース情報の設定方法	50
6.6 機能の設定方法	54
6.7 ユーザー設定の設定方法	60
6.8 ポンプ試運転	63
7. データ確認	64
7.1 運転回数(トータル)確認	64
7.2 運転回数(日計)確認	65
7.3 エラー履歴 確認	66
8. 標準プログラム	67
8.1 標準プログラム(SFS-155)8.1 標準プログラム(SFS-155)	67
8.2 標準プログラム(SFS-275)	70
8.3 標準プログラム(SFS-355)	73
9.トラブル表示について	76
9.1 トラブルモニター表示	76
9.2 エラーの内容と解除方法	76
9.3 停電時の処置	79
10. 点検·整備	80
10.1 日常点検	80
10.2 定期点検	82
保守·点検項目 (日常点検)	85
保守·点検項目 (定期点検)	86
11. 保証とアフターサービス	87
12.アフターサービスについて	88



■本製品について

- ●本製品は『火災予防条例準則第44条、第6号』に該当します。
 最寄りの消防署に届けを出してください。
- ●本製品をお使いになるときは、必ず本書に従ってください。
 本書の記載内容を守らない事により生じた損害に関しては、当社は一切の責任を負いません。
- ●製品本来の使用目的以外に使用して生じた損害に関しては、当社は一切の責任を負いません。
- ●本製品の仕様および外観は改良のため、予告なしに変更することがあります。
- ●本製品は日本国内仕様であり、国外の規格などには適合しておりません。
 本製品を国外で使用された場合、当社は一切の責任を負いません。
 また、当社は本製品に関する国外での保守サービス、および技術サポートなどは行っておりません。

■本書について

- ●本書の内容の一部または全部を、無断で転載することは禁止されています。
- ●本書の内容については万全を期しておりますが万一、不審な点や誤り、 お気づきの点等がございましたら、お買い上げの販売店までご連絡ください。
- ●その他、本書に記載している商品名は商標登録または商標になっている場合があります。

■移設・廃棄・譲渡について

- ●本製品を移設する場合は、専門業者またはお買い上げの販売店までご相談ください。 据付不備があると故障および感電・火災の原因になります。
- ●本製品を廃棄する場合は、産業廃棄物として扱われます。 専門の廃棄業者へご依頼ください。詳しくはお買い上げの販売店にご相談ください。
- ●本製品を転売・譲渡する場合は、お買い上げの販売店にご相談ください。

安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので必ず守ってください。
- 表示と意味は次のようになっています。

■ 表示の説明

表示	表示の意味
🚹 危険	"取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷(※1)を負うことがあり、 その切迫の度合いが高いこと"を示します。
⚠️ 警告	"取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷(※1)を負うことが 想定されること"を示します。
⚠️ 注意	"取扱いを誤った場合、使用者が傷害(※2)を負うことが想定されるか、 または物的損害(※3)の発生が想定されること"を示します。

※1:重傷とは失明やけが、やけど(高温・低温)、感電、骨折、中毒などで、後遺症が残るものおよび 治療に入院、長期の通院を要するものをさします。

※2:傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さないけが、やけど、感電などをさします。

※3:物的損害とは、家屋、家財および家畜、ペット等にかかわる拡大損害をさします。

■ 図記号の説明

図記号	図記号の意味
▲ 禁止	◇ は、禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。
指示	は、指示する行為の強制(必ずすること)を示します。 具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。
注意	▲ は、注意を示します。 具体的な注意内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。

■ オーナー様へ

- ●「安全上のご注意」の中でご使用になる方への項目は、本機の注意ラベルで表示してあります。 お客様や他の人への危害や損害を未然に防止するため、 注意事項を守り、使用するように管理、指導してください。
- 本機に表示してある「安全上の注意ラベル」が破れたり、はがれた場合は 新しい注意ラベルに必ず貼り換えてください。

本機は労働安全衛生法の「遠心機械」および「乾燥設備」に該当します。
 「1年に1回の自主定期検査」が必要です。
 また、その記録を3年間保管するよう義務付けられております。
 (労働安全衛生法 第45条1項、労働安全衛生規則 第141条3項、第299条)

本機は『火災予防条例準則第44条 第6号』に該当します。 所管の消防署に届出をしてください。



◆ 本機のカバーを開けたまま運転しない	
 『やけど、けがの危険性があります』	\bigcirc
・本機の各カバー(リントボックスなど)を開けて運転をしない。	カバーを開け
(お客様がやけどやけがを負うおそれがあります)	運転しない
・「回転部」および「加熱部」、「ドア部」に触れるとやけどやけがをするおそれがあります。	
◆ ドアまわりのすきまに手を入れない	
『やけどやけがの危険性があります』	やけど、けが注意
・ 高温部分や振動部分などへの接触による、やけどやけかのおそれかあります。 ▲ めけどに注音する	
◆そりとに注意する	
『やけどの危険性があります』 -・乾燥中はドラム ドアなどの本体が高温になっています	
乾燥中および乾燥終了直後に手などが触れるとやけどをするおそれがあります。	やけと注意
◆ 衣類の取り出しはドラムが停止してから	
 『衣類が巻きつき、けがの危険性があります』	
・衣類の取り出しは、必ずドラムの回転が完全に停止したことを確認してから行ってください。	回転中
やけどや、回転部の巻き込まれによるけがの危険性があります。	取り出し禁止
◆ ドラム内の清掃に可燃物を使用しない	
『爆発』ル※の合除性があります』	\bigcirc
・ドラム内の清掃にシンナー、石油系溶剤などの可燃物を使用しないでください。	可燃物使用禁止
◆ バーナおよび燃焼室の掃除	•
 『火災の危険性があります』	
・バーナおよび燃焼室の掃除は定期的(1年/1回)に行ってください。	燃焼室清掃
燃焼至周辺や点火ノラクにはこりが付着していると、ハーナの灸やスハークで ほこりが発火するおそれがあります。	派沉王伯加
◆ 排気筒の掃除	
 『火災の危険性があります』	
・火災事故防止のため接続部分のゆるみ、外れ、および排気筒トップの破損などがないか、	
またそれらにはこりかたまっていないか毎日の始業前に点検してくたさい。 ・ 排気筒の掃除は定期的(1年/1回)に行ってください。	
また、リントフィルタを取り外した状態で運転しないでください。	排気筒掃除
排気同周辺にほこりかにまり、乾燥性能が低下します。 たまったほこりを放置すると、排気の熱により発火のおそれがあります。	
◆ 分解・改造・修理をしない	
 『火災, 感雷, けがの危険性があります』	
・お客様ご自身で本機の分解・改造・修理をしない。	
・修理はお貝い上けの販売店にこ連絡くたさい。 感電やショートによる火災、また異常動作によるけがのおそれがあります。	分解禁止
また、警告ラベルの取り外し、破損、改造はしないでください。	
◆ 長期間ご使用にならない時は	
『火災、感電、けがの危険性があります』	
・ドラム内、給排水配管内の水気を除去し十分に乾燥させ、電源を切りガスの元栓、給水の元栓を閉め 絶縁劣化による感電や漏電火災の原因になります。また、ガス漏れ事故のおそれがあります。	5る。カス柱 電源確認
◆ 廃棄処分するときは	
『閉じ込め事故の危険性があります』	V
・本機を廃棄される場合は、子供のいたずらによるとじ込め事故防止のためドアを取り外してください。	廃棄時ドア分解
◆ ドラム外周の掃除	
『火災の危険性があります』	
・ドラム外周の掃除は定期的(1年/1回)に行う。 ドラム周辺にホコリがたまり、能力が低下します	ドラム外国場除
たまったホコリを放置しますと、乾燥の熱により発火のおそれがあります。	



1. 機械の仕様

1.1 SFS-155



No.	項目		単位	SFS-155		
1		電源			AC200V 三相 50/60Hz	
0		白妆兴弗雷士	洗濯	14/	1100	
2		正怕 消貫电力	乾燥	vv	450	
2	電動機容量		ドラム		2.2/4	
3		(インバータ駆動)	ファン	KW/Pole	0.4/2	
4		各共昌 哑我 / ⅢMC	洗濯	ka	15/9.6	
4		貝何里 叶孙/ JIMS	乾燥	кg	11/6.0	
5		ドラム寸法(径×奥行)	mm)	mm	Φ 630 × 480	
6		洗浄方式			ドラム回転による被洗物たたき洗い	
7		乾燥方式			オープン乾燥方式	
8		乾燥熱源			ガスバーナー加熱(入口/出口温度制御)	
			LPG	kW/(kg/h)	11.5/0.82	
9		ガス消費量	13A	kW/(kcal/h)	11.5/9900	
			12A	kW/(kcal/h)	10.7/9200	
10		ファン風量	•	m³∕min	9	
11	排気筒径		mm	Φ200		
12	制御マイコン			CL6マイコン		
			洗濯(5段階)		44 • 46 • 48 • 50 • 52	
			バランス	rpm	85	
13		ドラム回転数	予備脱水		350	
			脱水(5段階)		550 • 700 • 750 • 800 • 850	
			乾燥(5段階)		53 • 55 • 57 • 59 • 61	
			給水/(給湯)		20A/(20A)	
14		配管口径	ガス供給		15A	
			排水		75A(Φ89)	
15		機械寸法 (巾×奥×i	高)	mm	800 × 1,336 × 1,725	
16		機械質量		kg	550	
17		保存条件 (温度/湿度	度)	°C/%	-25~60/10~80	
18		運転条件 (温度/湿度	度)	°C/%	5~40/10~80	
		ドアSW/自動ロック	ク装置		リミットスイッチ、ソレノイドロック方式	
19	女宝 生置	アンバランス検	色出		リミットスイッチ	
	衣叵	乾燥風温度過昇	防止		サーミスタ検出	
20	20 洗剤投入			液体洗剤用ポンプ 2連 オプション:チューブポンプ 最大2連		

※ 本仕様ならびにデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。

1.2 SFS-275





No.	項目		単位	SFS-275		
1	電源			AC200V 三相 50/60Hz		
2		宁坎鸿弗雷士	洗濯	10/	1400	
2		足怕用其电力	乾燥	vv	1050	
2		電動機容量	ドラム	kW//Dolo	3.7/4	
5		(インバータ駆動)	ファン	KW/ FOIe	0.75/2	
4		自荷量 哑称/.ⅢMS	洗濯	kσ	27/18.3	
		英间重 ·1 /// 01/00	乾燥	118	18/10.8	
5		ドラム寸法(径×奥行	mm)	mm	Φ 760 × 595	
6		洗浄方式			ドラム回転による被洗物たたき洗い	
7		乾燥方式			オープン乾燥方式	
8		乾燥熱源	-		ガスバーナー加熱 (入口/出口温度制御)	
			LPG	kW/(kg/h)	20.9/1.49	
9		ガス消費量	13A	kW/(kcal/h)	20.9/18000	
			12A	kW/(kcal/h)	19.4/16700	
10		ファン風量		m ³∕min	16	
11	排気筒径		mm	Φ200		
12	制御マイコン			CL6マイコン		
			洗濯(5段階)		37 • 39 • 41 • 43 • 45	
			バランス		75	
13		ドラム回転数	予備脱水	rpm	300	
			脱水(5段階)		550.650.680.730.770	
			乾燥(5段階)		45•47•49•51•53	
			給水/(給湯)		20A/(20A)	
14		配管口径	ガス供給		15A	
			排水		75A(Φ89)	
15		機械寸法(巾×奥×	高)	mm	940 × 1,434 × 1,830	
16		機械質量		kg	820	
17		保存条件 (温度/湿度	度)	°C/%	-25~60/10~80	
18		運転条件 (温度/湿度	度)	°C/%	5~40/10~80	
	<u>ل</u> م	ドアSW/自動ロック	ク装置		リミットスイッチ、ソレノイドロック方式	
19	女宝 生置	アンバランス検	色出		リミットスイッチ	
	衣臣	乾燥風温度過昇	防止		サーミスタ検出	
20	20 洗剤投入			液体洗剤用ポンプ 2連 オプション : チューブポンプ 最大2連		

※ 本仕様ならびにデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。

1.3 SFS-355







No.				単位	SFS-355
1	電源			AC200V 三相 50/60Hz	
			洗濯		2200
2	2	定格消費電力		w	1450
		雷動機容量	ドラム		5.5/4
3		(インバータ駆動)	ファン	kW/Pole	0.75/2
			洗濯		35/24.5
4		負荷量 呼称/JIMS	乾燥	kg	26/14.0
5		ドラム寸法(径×奥行	mm)	mm	Φ840×630
6		洗浄方式			ドラム回転による被洗物たたき洗い
7		乾燥方式			オープン乾燥方式
8		乾燥熱源			ガスバーナー加熱 (入口/出口温度制御)
			LPG	kW/(kg/h)	29.3/2.09
9		ガス消費量	13A	kW/(kcal/h)	29.3/25200
			12A	kW/(kcal/h)	27.2/23400
10		ファン風量		m³∕min	17
11	排気筒径		mm	Ф 200	
12	制御マイコン			CL6マイコン	
		ドラム回転数	洗濯(5段階)		39•41•43•47•49
			バランス	rpm	65
13			予備脱水		300
			脱水(5段階)		500.600.650.700.730
			乾燥(5段階)		45·47·49·51·53
			給水/(給湯)		20A(20A)
14		配管口径	ガス供給		15A
			排水		75A(Ф89)
15		機械寸法 (巾×奥×	高)	mm	1,070 × 1.549 × 1,860
16		機械質量		kg	1110
17		保存条件(温度/湿度	度)	°C/%	-25~60/10~80
18		運転条件 (温度/湿度	度)	°C/%	5~40/10~80
	т А	ドアSW/自動ロッ・	ク装置		リミットスイッチ、ソレノイドロック方式
19	女主	アンバランス核	後出		リミットスイッチ
		乾燥風温度過昇	-防止		サーミスタ検出
20		洗剤投入			液体洗剤用ポンプ 2連 オプション:チューブポンプ 最大2連

※ 本仕様ならびにデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。

2. 据付工事について



2.1 運搬·搬入

- (1)本機への極度の衝撃、損傷を与えないよう取り扱ってください。
- (2) 降雨の場合は、必ず本機にビニールシート類を掛けて、雨水が機械内(特に制御ボックスの中)に 入らないよう注意してください。
- (3) クレーンなどで機械を吊り上げる場合には、機械上部の「吊上げフック」に掛けてください。
- (4) 玉掛作業は、資格習得者が行ってください。
- (5) 機械重量に見合ったワイヤ類を選定して玉掛作業を行ってください。
- (6) ワイヤを使用する場合は「玉掛用」ワイヤを使用してください。
- (7)吊り上げの際は、4本吊り、吊り角度 θ は60度未満にて行ってください。



- (8) 輸送する際、ロープ掛けし本体が傷まないように注意してください。 特に、ロープの締めすぎには充分注意してください。
- ※ ロープは左右から掛けてください。【前後に掛けないでください。】

2.2 機械の据付

◆ 本機の据付工事は、『専門の工事業者へ依頼してください』 注意 据付工事をされる方は本機の取扱説明書に従って 専門業者へ依頼 工事を行ってください。

(1)使用場所について





(必要な面積の給気口を取り付けてください)
 給気口取付については、P20「2.6 給気口(ガラリ)」を
 参照してください。
 ・強い風の吹き込む所では使用しないでください。

・密閉されたところでは使用しないでください。

- ・強い風の吹き込む所では使用しないでくたさい。
- ・ガス漏れ警報器を本機と同室内に取り付けてください。
- ※ ガス漏れ警報器の取付は、専門の業者へ 依頼してください。

(2)セッティングスペース

・機械のセッティングスペース(推奨)





アッパーパネルの開閉が スムーズに行える間隔

- ・ 左図の推奨セッティングスペースを参照し、
 本機周囲(上部、左右側面、背面)は、
 メンテナンス性、安全性、配管、配線を考慮した
 スペースを取ってください。
- ・本機を2台以上並べて使用する場合、アッパーパネルの
 開閉がスムーズに行える間隔を取ってください。
- ・本機は燃焼排ガス、放射熱などによって ガスメーター、ガス配管、電気設備等に 悪影響を与えない位置に設置してください。
- 本機を機器や建築物等に密接した場所に
 設置しないでください。
 振動による機械の異音や破損のおそれがあります。

(3)据付

- ・地震やその他の振動、衝撃により容易に転倒、亀裂、破損しないように、十分な強度を有する床に
 付属のアンカーボルトで堅固に固定してください。
- ・近隣への騒音や、機械の異常振動のおそれがあるため、基礎の深さは地盤により異なりますが、 基礎コンクリートは200mm以上の厚さを確保してください。
- ・機械の水平(前後・左右方向にガタつきがないこと)を確認してください。



※基礎コンクリートの厚さは200mm以上確保してください。

※基礎コンクリートに対して、中空部(排水口、溝など)によって台枠が完全に密着していない場合、 振動の原因になる事があります。

・付属のアンカーボルトで前後4ヵ所を固定してください。

据付寸法表

機種	A(mm)	a(mm)	B(mm)	b(mm)
SFS-155	570	790	1,171	1,201
SFS-275	680	940	1,266	1,296
SFS-355	732	1,060	1,381	1,411

 ϕ 12×6吋のアンカーボルト使用の場合

基礎コンクリートの厚さは200mm以上を確保してください。





(4)輸送金具の取り外しについて

警告

◆ 機械試運転前に輸送金具を取り外してください。

この機械の輸送金具は機械前面と機械背面に2個ずつあります。(計4個) 輸送金具を付けたまま運転すると、機械を破損してしまいます。 輸送金具を取り外す時は、必ず手袋、長袖等の保護具を着用してください。



① 機械前面のパネルセンター、機械背面のリアパネルを取り外します。

② 機械前面と機械背面の輸送金具各2個ずつを取り外します。





(5)アンバランス検出スイッチの調整

 (1) 機械据付終了後、試運転前にアンバランス検出スイッチの 感知棒の位置を確認してください。

※機械前側のパネルセンターを外した中のシェルAssy上部にあります。

② 感知棒がアンバランスSWブラケットの左右の中心にない場合は、感知棒の深さ(L寸法)を 変えないように(A)部のボルトを緩めて、中心にくるように調節してください。



2.3 電気工事について

本機はインバータを使用しております。下記「電気工事の注意事項」に添った施工をしてください。

	 ◆ 電気工事は必ず「電気工事士の資格」を有する者が行ってください。 感電、火災の危険性があります。 ◆ 据付工事の際には銘板を確認して使用する電源が 適用しているか確認してください。 電源仕様が異なっていると、故障や異常動作によるけがの おそれがあります。 	
⚠ 警告	◆ 電気配線とガス管は近づけないでください。 電気配線はガス配管から15cm以上離してください。 また、電気配線は金属管または合成樹脂管で保護してください。 爆発事故のおそれがあります。	议 強制
	◆本機を据え付けるときは過電流遮断器内蔵型の漏電遮断器を 取り付けてください。 故障し、漏電または過電流が流れたとき、感電、火災のおそれがあります。	
	◆ 故障などの理由により電源コードを交換する場合はお買い上げの 販売店または専門の工事業者に工事を依頼してください。	
	◆ 故障、修理時や落雷の可能性がある場合は元電源を切ってください。 感電もしくは機械の故障の原因になります。	

① 電気容量

機種	ブレーカー容量	引込みコード
SFS-155	15A	より線 2.0mm
SFS-275	20A	より線 3.5mm
SFS-355	30A	より線 5.5mm

 2 土間、コンクリート床、洗い場など湿気や水気のある場所に据え付けるときは、 漏電遮断器の取り付けが法令で義務付けられています。

- ③ 主幹に使用する漏電遮断器(ELB)はインバータ専用(感度電流100mA)のものを使用してください。
- ※上記以外の漏電遮断器では、高調波漏洩電流により誤動作し、使用不能となります。
- ④ 機械毎に漏電遮断期(ELB)を取り付する場合は感度電流30mAのものを使用してください。
- ⑤ 本機はインバータを使用しておりますので、電源端子での 絶縁測定(メガテスト)は行わないでください。 半導体素子が破損します。 この内容を記載した『電気工事』についてのお願いラベルを 配電ボックスに貼りつけてください。 ※ラベルは本体ドラム内の保存袋に同封してあります。
- ⑥ カ率改善用コンデンサは、絶対に取り付けないでください。※コンデンサを取り付けると、インバータが破壊します。
- ⑦ 電気配線は、出来るだけ金属管または合成樹脂管で保護してください。



配電盤貼付用ラベル《見本》

⑧ 電気配線は、高温部(燃焼部など)に接近させないでください。

(15cm以上離す)

- ⑨ 電源コードはパネル類または水道、ガス配管に結束しないでください。
- ⑩ 機械の回転方向の確認をしてください。
- ※ドラム:機械正面から見て時計回り
 - ファン:機械正面から見て時計回り
- ① 電源コードの引き回し





⑦ 万一の感電や落雷時における事故防止および、制御回路の耐ノイズ性を向上させるために接地工事『アース』は、
 盤内の接地端子を利用してD種接地工事(接地抵抗100Ω以下)を施工してください。



2.4 配管工事について

(1)給水(給湯)配管工事

注意

▶上下水道の配管工事は「市町村の指名業者」が行う必要があります。 『指定給水装置工事事業者』へ依頼してください。



- ・給水圧力は、静止時水圧0.2MPa以上で接続してください。
- ・給水量は、42L/min以下(流速2m/s)で使用してください。
- ※ 給水(給湯)弁の破損または水漏れの原因になります。
- ① 給水(給湯)配管と製品本体は、取り外しできるようにユニオンで接続してください。
- ② 水圧が0.2MPa(2kgf/cm)未満または、シスタンクを使用している場合は、給水(給湯)に時間がかかり、 水位エラーが発生する場合があります。
- ③ 水圧が高い場合はウォーターハンマが起き、給水(給湯)弁あるいは配管を破損するおそれがありますので、 別途防止対策を行ってください。 水圧が高い条件でご使用される場合は、必ずウォーターハンマ防止の配管を行ってください。
- ④ 凍結によりホースが破損すると水漏れが生じ、感電や漏電の原因になりますので、
 冬場凍結のおそれがあるときは、ホース破裂防止の水抜き配管を行ってください。
- ※ 給湯配管も同様の工事を行ってください。

(2)水道配管への直結配管工事の場合



- ・水道配管への直結配管工事の場合は下記施工工事を実施してください。
- 水圧が高い場合はウォーターハンマが起き、給水(給湯)弁等を破損するおそれがある為、 eの水撃防止器の取り付けをしてください。
- ② 給水、給湯口にbのストレーナを接続してください。
- ③ 給水装置の自社検査証が必要な場合は弊社までご連絡ください。



No.	部品名	形式	No.	部品名	形式
а	ニップル	3/4	е	水撃防止器	3/4
b	ストレーナ	3/4	f	金属製 フレキシブルチューブ	3/4
с	ニップル	3/4	g	ユニオン	3/4
d	チーズ	3/4	h	バルブ	3/4

※施工上の注意点

 本体と給水(給湯)管の間には 必ず長さ300mm以上の フレキシブルチューブを使用してください。 機械の振動により配管の緩み、破損、または 建物の振動の原因となります。
 建物の床下、天井および壁、 柱等に添わせて配管する場合には、 自重、水圧等による振動やたわみ等により損傷を 受けやすいため、配管の管種、 口径の適した支持金具を取り付け、 建造物に支持固定してください。

(3)排水管工事について

SFS-155・SFS-275・SFS-355の集中排水配管、連結集中排水配管は

下記の表に従って施工してください。

SFS−155 設置台数	SFS−275 設置台数	SFS−355 設置台数	合計設置台数	集中配管メインライン の配管口径
1	1	1	3	
1	2	1	4	1004
2	1	1	4	TOUA
2	2	1	5	
2	3	1	6	
3	2	1	6	100A × 2
4	4	0	8	

※その他の設置台数については、弊社にお問い合わせください。

- ・本体からメイン排水配管への接続はY型異径チーズを使用し、メイン配管は排水が流れやすいように 適宜勾配をつけるように施工してください。
- 本体からの配管接続は保守メンテナンスのため、ジャバラホース等で取り外しできるように施工してください。
 排水管が長い場合はエア抜きを取り付けてください。
- ・排水管の関係で先細りでないと接続できない場合は異径ソケットにて径をおとして接続してください。 排水管にテープを巻きつけて接続すると、異物が排水管に引っかかってしまうおそれがあります。
- ・排水配管と排水ホースは、ホースバンドでしっかり接続してください。

[設置施工例 1]: SFS-155を2台・SFS-275を2台 合計4台の施工例



[設置施工例 2]: SFS-155を4台・SFS-275を2台 合計6台の施工例



[設置施工例 3]: SFS-155を4台・SFS-275を4台 合計8台の施工例



(4)メイン排水配管の末端処理

[例 1]



※浄化槽等よりの異臭がドラム内に流入することを防ぐために、水貯まり装置(トラップ)を付けてください。

[例 2]



※排水配管の端末部にエルボを上側に向けて取り付け、水が貯まっているように施工してください。

但し、本体の排水口よりも低い位置で吹き出るようにしてください。

[排水配管の悪い例]



※機械本体の排水口出口配管より上側に向けて排水配管はしないでください。

排水ができなくなり、排水エラーなどのトラブルが発生します。



2.5 ガス配管工事について



- ① 接続具はガス用接続材料として認められたものをご使用ください。
- ② 強化ガスホース、LPガス燃焼器接続用継手付ホースは、機械を入れ替えるときには同時に取り替えてください。
- ③ 強化ガスホース、LPガス燃焼器接続用継手付ホースは火災や放射熱などにより高温になる場所、 油脂溶剤等が付着するおそれのある場所、異常な外力が加わる場所には使用しないでください。
- ④ ガス元配管と本体の配管接続は、必ず途中にホースを用いて可とう性を持たせてください。 振動により配管が破損しガス漏れの起こるおそれがあります。



(1)都市ガスの場合

①強化ガスホースまたは機器接続ガス栓を用いて容易に外せないように接続してください。

- ② 本機の保守、点検が容易にできるよう、操作しやすいところにガスコックを設けてください。
- ③金属管による接続工事は、ガス事業者に依頼してください。
- ④金属可とう管または、強化ガスホースによるねじ接続工事はガス可とう管接続工事監督者に依頼してください。



(2)LPガスの場合

① LPガス燃焼器接続用継手金具付ホース、または機器接続ガス栓を用いて容易に外せないように接続してください。

- ② 本機の保守、点検が容易にできるよう操作しやすいところにガスコックを設けてください。
- ③ 接続工事は液化石油ガス設備士が行ってください。
- ④ガスボンベの設置、ガス配管はガス法や取扱基準などの法的な規定に従って工事を行ってください。

▲ 警告	 ガスを適切な状態で燃焼させるために 本機接続部のガス入口圧力は2.80kPalこなるように 元圧を調整してください。 ガスはLPガス法による「い号」または「ろ号」液化石油ガスを用いて、 容器は50Kgボンベまたはガスバルクを使用してください。 ただしこのガスボンベは、平均14.0kW(1.0kg/h)程度しかガスを 取り出す事ができませんので、本機1台を運転するのに 2本以上のガスボンベを連結してください。 供給方法は低圧一般供給法としてください。 これは調整機器1個を用いて、容器内圧力から直ちに 低圧2.80kPa(3/4B)まで減圧して供給する方法です。 本機の近くまでガスを導く主管は、20A以上のガス管を使用してください。 また、本機を2台以上並べて使用する場合は、 台数に応じた太さの配管にしてください。 これらが適切でないとガスが異常燃焼を起こし、火災や 	议 強制
	これらが適切でないとガスが異常燃焼を起こし、火災や 一酸化炭素中毒が起こるおそれがあります。	

2.6 給気口(ガラリ)



■1台当りの必要給気面積

SFSシリーズ 315cm ⁴ 以_	L(φ200mm相当)
-------------------------------	-------------

※給気ロにガラリ等を設ける場合は開口率を考慮し、上記の開口面積を確保してください。 ※複数台を設置するときは、各々の洗濯乾燥機に必要な断面積の合計以上の大きさにしてください。

■ 給気口について

- ①室内の空気の浄化、熱の排除、酸素の供給等の為、必ず給気口を設けてください。
- ② 給気口は外気に面した壁に設けてください。ただし、給気経路が確保されている場合は 隣室側の壁に設けてもかまいません。
- ③ 給気口の位置は炎の立ち消えなど本機への影響のない場所で、室内がよく換気され、 さらに排気筒トップから排気ガスが流入しない位置に設けてください。
- ④ 給気口には雪、雨水の流入、またはねずみ、埃、その他有害なものの侵入に対応する為、 ガラリ等を設けてください。
- ⑤ 給気口が確保できない場合は、不足分を補う流量の換気扇を取り付けてください。

※ガラリの開口率は下記の表にて計算してください。

スチール	50%
木製	40%
パンチング	30%

2.7 排気筒工事

◆ 排気筒は必ず本機の排気口内径に相当する断面積以上の ものを使用してください。 警告 内径が小さすぎたり、長すぎる排気筒を使用すると、十分に排気できず 乾燥が悪くなったり、トラブルの原因になります。



(1)排気筒

- 洗濯乾燥機の排気中には水蒸気、炭酸ガス、糸クズ等を含んでいます。
 必ず排気筒によって屋外へ排出してください。
- ② 排気筒は、SUS304または同等以上の「強度」「耐熱性」および「耐食性」を有する不燃材料を使用してください。
- ※ ガス機器の設置については、自治体によって取り扱いが一部異なりますので、関係行政に事前確認してください。
- ③ フレキシブルダクトは排気抵抗が大きく、また折れ曲がりによる損傷の可能性があり乾燥不良の原因となるばかりか、 一酸化炭素中毒のおそれがある為、原則的に使用しないでください。
- ④ 機械からの排気は、指定口径によって必ず屋外へ排出してください。
 - ・指定口径 「内径々200(オス)」

(小さい管を使用しますと十分に排気できず、乾燥性能が大幅に低下します)

- ⑤ 排気筒は点検、維持が容易にでき、修理や取り替えに必要な範囲の隠ぺい部材の取り外しができるように 配慮して設置してください。
- ⑥ 排気筒の長さはP26「(5)排気筒長さの計算」を参照し【計算長 20m以内】になるようにしてください。
- ⑦ エルボの使用は3ヵ所以内にし、できるだけ曲げRの大きいものを使用してください。
- ⑧ 排気筒と機械本体のダクト固定ネジは長さ15mm以下のものを使用してください。
- ※15mm以上の固定ネジを使用するとチャッキ弁にネジが当たり、作動不良に繋がるおそれがあります。
- ⑨下記取付図を参考にし、ダクト固定ネジ4ヵ所で排気筒と機械本体を固定してください。

※チャッキ弁開閉の妨げにならない位置にダクト固定ネジを取り付けてください。



⑩ 排気筒が可燃性壁体を貫通する場合は、めがね石などを用いてください。

① 排気筒先端には風雨に対して有効な排気筒トップを取り付けてください。

排気筒の先端に目の細かい金網を取り付けると綿ぼこりが蓄積して事故の原因になります。

「金網・ガラリ」は抵抗が少なく、16mmの鋼球が入らない、細かすぎない適正な網目の大きさのものにしてください。

- ① 排気筒が長く排気風量が不足し、強制排気システムを設ける場合は、法令に従って施工するよう
 専門業者にご相談ください。
- ③ 排気筒は必ず排気口の外側に挿入してください。 また、ネジ止めで固定する場合、ネジ位置は排気口ダンパー開閉の妨げにならないところにしてください。 排気ロダンパーの開閉ができないと、事故やトラブルの原因になります。
- ④ 本体との接続および排気筒同士の接続は自重、風圧、積雪荷重及び振動などに十分耐え、さらに排気筒を構成する 接続部が容易に外れないよう、専用リベット、専用ボルトなどで堅固に取り付け、
 コーキングシール材を充填、または耐熱テープを巻き付けてください。
- ⑤防火ダンパは取り付けないでください。 (防火ダンパの作動(閉塞等)により重大なガス事故に繋がるおそれがあります) 防火ダンパの取り付けは法令で禁止されています。(建設省告示第1826号)

※ 排気筒が防火区画を貫通する場合や、延焼のおそれがある壁を貫通する場合は、関係行政に事前確認してください。

1 排気筒は他の水洗専用機以外の共用排気筒に接続しないでください。

排気筒吹き出し口の流量

SFS-155	9.0㎡/min/台
SFS-275	16.0㎡/min/台
SFS-355	17.0㎡/min/台

(2) 共用排気について

① 2台以上で共用の排気筒を集合して設ける場合は下記のように行ってください。



- ② 共用排気の場合、本機からの排気筒を主排気筒に接続するときは、出口方向への排気がスムーズにできるよう、 45度傾ける等の配慮をしてください。(直角に接続すると排気が妨げられます)
- ③ 排気筒トップは、雨水の侵入しないよう配慮してください。
- ④ 共用排気の場合、排気筒を通じて稼働していない機器に逆流しないような措置を講じてください。※各機械にチャッキ弁は標準装備しております

(3)建築物との隔離距離

排気筒と「可燃材料、難撚材料または準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との離隔距離について

- ① 排気筒と「可燃材料、難撚材料、または準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との離隔距離は その排気筒の直径の1/2以上あけてください。
- ② 天井裏などの隠ぺい部に排気筒を設置する場合は、接続部を排気漏れのない構造とし、 堅固に接続するとともに金属以外の不燃材料で覆ってください。



<u>隠ぺい部での断熱施工例</u>



ロックウール保温筒1号(JIS A 9504)

建設大臣認定	不燃第1022号	
熱 伝 導 率	0.037kcal∕h∙m∙°C	
密度	0.15g/cm³	
安全使用温度	400°C	



^{※「}業務用ガス機器の設置基準及び実務指針」(一財)日本ガス機器検査協会発行による



※「業務用ガス機器の設置基準及び実務指針」(一財)日本ガス機器検査協会発行による

(4)排気筒トップ



◆ 火災防止のため洗濯乾燥機排気口の周囲600mm、

吹き出し方向600mmの範囲内に可燃物がないようにしてください。



- ② 排気筒の先端に細かい「金網」「排気用換気口」などを取り付けますと風路が妨げられ、 排気不良や、綿ぼこりが蓄積して乾燥不良などの故障の原因になります。
- ③ 排気筒トップは、「金網・ガラリ」は抵抗が少なく、16mmの鋼球が入らない、 細かすぎない適正な網目の大きさのものをご使用ください。
- ④ 風の強く吹き込む所、通路、人通りのある所、屋内、床下などに排気口を向けないでください。
- ⑤ 排気の臭い、音、風などによって近隣に迷惑のかからないようにしてください。
- ⑥ 排気筒は水洗用の洗濯乾燥機以外の共用排気筒に接続しないでください。
- ⑦ 排気筒の内部は掃除できるように配管してください。
- ⑧防火上からの離隔距離を定めたものであって、排気温度が260℃以下のガス機器に適用されます。
- ⑨ 排気筒トップの吹出し口周囲に「可燃材料、難撚材料または準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」 が無いように離隔距離を取ってください。
- ⑩ 排気筒トップの吹出し口周囲と「可燃材料、難撚材料または準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との 離隔距離(mm)を示します。(排気温度が260℃以下のガス機器の場合)
- ※()内の数値は、防熱板を取り付けた場合および「不燃材料で有効に仕上げをした建築物の部分等」 との寸法を示します。



- 排気筒トップの吹出し口周囲に燃焼排ガスが室内に流入するおそれのある開口部
 (本機を使用する際に開ける窓や、ドア、および常時開放されている換気口、吸気扇など)
 が無いように離隔距離を取ってください。
- ① 排気筒トップの吹出し口周囲と燃焼排ガスが室内に流入するおそれのある開口部 (本機を使用する際に開ける窓や、ドア、および常時開放されている換気口、吸気扇など)との 隔離距離(mm)を示します。(排気温度が260℃以下のガス機器の場合)



③ 排気筒トップの吹出し口上方に有効な遮へい物を設けた場合の 開口部との離隔距離(mm)の取り方を次図に示します。



上方に有効な遮へい物を設けた場合の離隔距離の取り方の例

⑭ 排気筒は横引き部の勾配を先下りとし、ドレン等を屋外に導く配管にしてください。



※「業務用ガス機器の設置基準及び実務方針」(一財)日本ガス機器検査協会発行による

(5)排気筒長さの計算

於 於 於 於 武 本 於 本 於 市 古稿は必ず本機の排気ロ内径に相当する 断面積以上のものを使用してください。 内径が小さすぎたり、長すぎる排気筒を使用すると十分に排気できず、 乾燥が悪くなったり、トラブルの原因になります。	人 換気指示
--	------------------

※直管は、そのままの寸法を加算します。

※曲折部、および先端は、表の値から直管長さに換算した値を加算してください。

	形状	条件による値の長さ		長さ
		ŋ	=1.0	2.6m
円形の曲管	\rightarrow	к — D	=1.5	1.8m
		5	=2.0	1.5m

R:円形曲管の曲げ半径 D:円形曲管の直径

※ ジャバラ形式の曲管は圧損抵抗が大きい為、使用しないでください。

① エルボの使用は3ヵ所以内にし、できるだけ曲げRの大きいものを使用してください。

② 機械本体からの排気は、指定口径で必ず屋外へ排出してください。

③ 排気筒の配管の長さは、「計算長さ20m以内」になるようにしてください。



2.8 付属品

No.	名称	個数
1	取扱説明書	1
2	オートグリス	1
3	スペーサ t2.0	12
4	アンカーボルト (オールアンカ M12)	4

No.	名称	個数
5	平座金 M12	4
6	電気工事ラベル(E)	1
7	圧着端子	4
8	配線図	1
9	少量ラインラベル	1

2.9 オートグリス取付方法

弊社洗濯乾燥機の軸受部には、「オートグリス」を使用しております。

- ① オートグリス本体にシールテープを巻いてください。
- ② 取付日と次回の交換予定日を記入してください。
- ③ オートグリス本体「下部」のダイヤルを「マイナスドライバー」で「下記」の↓印を数値【12】の所まで 時計回りで回して設定してください。
- ④ オートグリス本体の先端突起部をカッター等でカットしてください。

先端突起部をカットした部分にグリス突出穴が開いているか必ず確認し、ソケットにねじ込み取り付けてください。 ※ 先端突起部をカットするにあたって細心の注意をし、けがをしないようにしてください。

- ※オートグリス本体の交換は約12ヵ月です(25℃使用)
- ※取付より12ヵ月経過または内部のオイルがなくなった場合は交換してください。
- ※オイルの補給を怠りますと、オイルシールの早期摩耗、故障の原因となります。
- ※設置する場所の温度により吐出量が変わります。
- ※長期間使用しないときは本体下部ネジ込み部を「0」に戻してください。



<仕様>◆仕様温度範囲:-20~+55℃ ◆オイル型名 :「純正オイル」



2.10 洗剂·柔軟剂 取付方法



- 洗剤、柔軟剤は弊社の「純正品」のご使用を お奨め致します。
- ・弊社の純正品および推奨品以外の使用は 本機のトラブルの原因になります。
- ・据付時またはソープポンプを交換したときは、
 ホース内のエア抜きを行ってください。
- ・ご使用になる洗剤の粘度により1秒あたりの 洗剤吐出量は変わります。
- ・また、洗剤の粘度は気温により変化するため 定期的に吐出量の確認をしてください。



2.11 排油ホースについて

排油ホースから出た油を受けるため油受け容器を設置してください。



<u>取付方法</u>

・洗剤、柔軟剤等の缶にソープ投入ホースを 差し込んでください。

No.	ポンプ	
1	洗剤	
2	柔軟剤	
3	予備(オプション)	
4	予備(オプション)	

洗剤投入ポンプ洗剤・柔軟剤 投入量(目安)

	周波数	投入量(cc)	
	(Hz)	1.0秒	5.0秒
水(参考)	50/60	14.4	72
どるふぃんW (TOSEI純正 洗剤)	50/60	11.1	55.5
どるふいんS (TOSEI純正 柔軟剤)	50/60	11.1	55.5

洗剤投入チューブポンプ(OP)洗剤・柔軟剤 投入量(目安)

\sim	周波数	投入量(cc)	
	(Hz)	^(Hz) 1.0秒	5.0秒
*(名本)	50	26	130
小(参方)	60	30	150
どるふぃんW (TOSEI純正 洗剤)	50	26	130
	60	30	150
どるふいんS (TOSEI純正 柔軟剤)	50	26	130
	60	30	150



3. お使いになる前に



◆ 操作開始の前に確認してください。

「火災、漏電、けがの危険性があります」



- (1) 電気工事はよいか
 - ①線の太さを確認する。
 - ② 本機は、インバータを使用していますので、電源に使用する漏電遮断器は インバータ専用のもので工事を施工してください。(感度電流 100mA)
 - ③ 力率改善用コンデンサは、絶対に取り付けないでください。 (コンデンサを取り付けると、インバータを破壊します)
- (2) アースはよいか

接地工事はしてあるか、D種接地工事確認。

- ※アース工事を行わないとガスバーナが着火しません。必ず行ってください。
- (3) 排気筒の取り付けはよいか
- (4) 電源の供給はよいか

電源を入れ、表示部点灯確認。

(5) ガスの供給はよいか

ガスの元バルブを開いてください。

- ※ ガスバーナ着火の確認・・・・・目視確認 最初は配管内のエアが抜けるまでに約50秒位かかります。スパークは9秒ですので9秒以内に着火しない時は 運転を1度リセットし、再度乾燥運転を開始してください。 (確認窓を開け着火が確認できるまで繰り返してください。2回目以降は5~9秒位で着火します)
- ※ 運転中は、リントボックスおよびドアを開閉しないでください。
- (6) 水(温水)の供給はよいか 給水の元バルブを開いてください。
- (7) 排水口の取り付けはよいか
- (8) リントフィルタの点検

機械前部のリントボックス内の「リントフィルタ」を確認し「ゴミ、ほこり」等の清掃を行ってください。

(9)洗剤・柔軟剤などの準備はよいか洗剤・柔軟剤などの容器にソープ投入ホースを差し込んでください。

4. 取扱上の注意



- (1) 本機の近くで、絶対に火気を使用しないでください。
- (2) 衣類は、定格負荷量以上入れないでください。
- (3) ポリプロピレン系の繊維および食用油、動物系油、機械油、アロマ、エステ系オイルなどの油汚れが付着した衣類は 自然発火することがありますので、洗濯、乾燥しないでください。
- (4)洗濯、乾燥した衣類は、速やかにドラム内より取り出してください。
- (5) 運転中は、ドアの開閉はしないでください。

5. 機械の概要

5.1 主要構成部の名称

主な構成部と各々の役目と働きは次の通りです。

■ 各パネル



・アッパーパネル	操作部/表示部がある機械正面上部のパネルです。
・パネルセンター	機械正面中央のパネルです。
・ロアパネル	機械正面下側のパネルです。
·天板	機械上部のパネルです。
・リアカバー	機械背面上部のパネルです。
・リアEカバー	機械背面中央のパネルです。
・リアパネル	機械背面のパネルです。

■ 給排水 系統



・水位圧力センサ	ドラム内の水量を検出するセンサです。
・洗濯温度計(オプション)	ドラム内の水温を検出するセンサです。
・排水弁	自動的にドラムの水を排水、停止する弁です。
·給水弁	自動的にドラムへ水を給水、停止する弁です。
・給湯弁(オプション)	自動的にドラムへ温水を給湯、停止する弁です。
・サイフォンブレーカー	給水、給湯の逆流防止装置です。
・風管	ドラム内部のエアー抜き、給水のオーバーフローです。
・洗剤投入ポンプ	ドラム内に①No.1洗剤、②No.2柔軟剤、を投入するポンプです。
・洗剤投入チューブポンプ(オプション)	ドラム内に③、④№3、№4予備を投入するポンプです。





■ ドアフロント部

・駆動モータ



・ドアハンドル	ドアを開閉するハンドルです。
・ドアロック	ドアロックは機械運転中、 またはドラム内に高水位まで水が入っている場合にドアロックします。
・ドアスイッチ	ドアの開閉を確認するスイッチで、ドアを閉めると 自動運転が可能になります。 ※ドアハンドルの動作が不完全な場合、 ドアスイッチが作動せず機械が運転できない場合があります。

低速から高速回転をインバータ(周波数)にて行うモータです。
■ 熱風 循環部

ワッシャー上部に連接した部分で、乾燥工程時の温風回路です。洗濯物より蒸発した水分を排出します。





・操作パネル		機械を操作するための操作パネルです。
・フロントコントロールボックス	:	機械の動きを制御するための電装部品を収納してある箱です。 (CPU基板・水位センサ)
・リアコントロールボックス		機械の動きを制御するための電装部品を収納してある箱です。 (I/O基板・ドラム/ファンインバータ・電源端子台・ガスコントローラ)など

● 操作パネル



アッパーパネル



● フロントコントロールボックス



● リアコントロールボックス



5.2 ナノイーX発生装置について

ドラム内にナノイーを放出し、ドラム内に付着したニオイの脱臭と、菌・カビ菌・花粉・ウイルスの抑制をします。 ナノイーとは、空気中の水分から生み出される微粒子イオンです。



・ソフトリンクル中または、ドアが開いている状態でもナノイーは発生します。

・運転中、エラー発生時、遠隔操作で機械を調整中にした場合は、「ナノイー」がOFFになります。

・時刻22時~6時までナノイーX発生装置が稼働します。

・ナノイー放出時は、微量のオゾンが発生し、かすかに臭うことがありますが、森林など自然界に

存在する程度の量ですので、人体に影響はありません。

※ナノイーが発生/終了する時間は、ユーザー設定モードにて変更可能です。

■ ナノイーX発生装置 開始/終了時間設定

ナノイーX発生装置の開始時間、終了時間の設定を変更できます。

※ナノイーX発生装置 開始/終了時間の設定方法については P60 [6.7] ユーザー設定の設定方法 を 参照してください。

項目	設定値	ナノイー発生開始/終了時間
U0-10	0~23	ナノイー開始時間 0~23時
U0-11	0~24	ナノイー終了時間 0~24時

(工場出荷時の設定値は U0-10 22 / U0-11 6です) ※22時~6時にナノイーが発生する設定です。

6. 運転操作方法

6.1 操作方法



① 電源スイッチ



電源の入/切を行うスイッチです。

- ・電源「入」を押すと、表示部・操作部の電源がONになります。
- ・電源「切」を押すと、表示部・操作部の電源がOFFになります。





●機械の運転または設定に使用するタッチパネルです。

- ・運転するコースを選びスタートボタンを押すと、運転がスタートします。
- ・機械運転時は運転残り時間を表示します。
- ・エラー発生時は、エラーコードを表示します。
- ・設定やデータの確認を行う場合は、画面左上の「設定」ボタンを押してメイン画面に入ってください。

③ スタートボタン



- ●運転のスタートボタンです。
- ・待機中にコースを選択してスタートボタンを押すと、
 運転を開始します。
- ・一時停止にスタートボタンを押すと、
 運転を再開します。

④ ストップボタン



- ●運転の一時停止ボタンです。
- ・運転中に一時停止ボタンを押すと、 運転を一時停止します。

(2)使用方法

1. 準備	 ドラム内に洗濯物がないことを確認してください。 ドラム洗浄を行う場合 『ドラム洗浄コース』をタッチし、スタートボタンを押すと、洗濯の前に約1分15秒間のドラム洗いを行います。 ドアを開けてください。 洗濯物をいれてドアを閉めてください。
2. ⊐—ス選択 -> Zeare 2 -> Zear	● 運転するコースを選択してください。
3.運転開始 ■ ■ a m a m a m a m a m a m a m a m a m	● コースの内容を確認してスタートボタンを押すと、 運転を開始します。
4. 終了 終了画面 5.27 (11) 5.27 (機械の運転が終了しましたら、終了画面を表示し 終了音で運転の終了をお知らせします。 ・ドアを開いて洗濯物を取り出してください。

(3)各画面説明

1. ホーム画面

画面をタッチすることで、コース指定画面に移行します。



2. コース指定画面

コースを選択するための画面です。 ドアオープン警告画面 この画面には、コース設定に合わせたコースボタンを表示します。 ドアをしめてください Ċ コースボタンにはコースに対応した名称および利用時間を表示します。 ドアを閉めて、ドアレバーを 止まるまで回してください。 コースボタンをタッチした時、コース内容画面に移行します。 ※この画面以降は、ドアが開いているとドアオープン警告画面を表示します。 ドアを閉めると元の画面に戻ります。 3 (3) 1)(6)を選択してください (1)⑥を選択してください 0 (4) 0 \sim 0 0 (2) 1洗濯乾燥 2洗濯乾燥 3洗濯乾燥 4洗濯 5乾燥 6洗濯乾燥 7洗濯乾燥 81 ラム洗浄 > (5)標準 少量 標準 羽毛ふとん 標準 1分 30分 8分 60分 60分 50分 60分 60分 (2) (2) モニタ

【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	コース選択ボタン	コース内容画面に移行します。
2	モニターボタン	モニター画面に移行します。
3	設定ボタン	設定画面に移行します。
4	>ボタン	5コース~8コースの指定画面に移行します。 ※1コース~4コースの指定画面のみ
5	〈ボタン	1コース~4コースの指定画面に移行します。 ※5コース~8コースの指定画面のみ

No.	項目	説明
6	コース選択ボタン	コースに対応した名称および運転時間を表示します。

3. コース内容画面

コースの内容を確認するための画面です。 この画面には、コース設定に合わせたコースボタンを表示します。 コースボタンにはコースに対応した名称および利用時間を表示します。 コースの内容を確認して、機械のスタートボタンを押すと 運転をスタートします。







【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	設定ボタン	メイン画面に移行します。
2	モニターボタン	モニター画面に移行します。
3	リセットボタン	コース指定画面に戻ります。
4	全工程詳細ボタン	全工程詳細画面に移行します。
5	(-)、(+)ボタン	乾燥時間の増減を分単位で行います。 ※乾燥コースのみ

No.	項目	説明
6	コース	選択したコースを表示します。
7	工程表示	選択したコースの開始の工程と工程時間を表示します。
8	運転時間表示	選択したコースの全工程時間を表示します。



4. モニター画面

機械の現在の状態を確認するための画面です。 現在選択または運転しているコースの時間、デイリー、トータルの運転回数や 各温度センサで検出している温度を表示します。



【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	設定ボタン	設定画面に移行します。
2	戻るボタン	1つ前の画面に戻ります。

No.	項目	説明
3	コース名	現在選択しているコースのコース名を表示します。
4	トータル時間	現在選択しているコースの運転時間を表示します。 運転中は残り時間を表示します。
5	デイリー回数	当日の運転回数を表示します。
6	トータル回数	トータルの運転回数を表示します。
7	入口温度	入口温度を表示します。
8	出口温度	出口温度を表示します。
9	水温	水温を表示します。

5. 全工程詳細画面

現在選択しているコースの工程の内容を表示します。 工程をパスする場合は、パスボタンを押すと、指定した 工程をパスして工程が灰色表示になります。 工程の内容を確認して、スタートボタンを押すと、運転を開始します。



i	画面右側のスタートボタンを押してください				り
5	◆ 洗濯 2洗濯乾燥	6		41分30秒	
7	予洗 本洗	2分30秒 6 分00秒		1分00秒 1分30秒	
	すすぎ2 すすぎ3	2分00秒 2分00秒 3分00秒	予備乾燥 脱水 乾燥	1分30秒 8分00秒 22分00秒	
2	キャンセル	3	<u>冷却/ほぐし</u> リセット	<u>1分00秒</u> パス	4)



予洗 2分30秒

【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	設定ボタン	メイン画面に移行します。
2	キャンセルボタン	コース内容画面に戻ります。
3	リセットボタン	コース指定画面に戻ります。
4	パスボタン	工程をパスします。

No.	項目	説明
5	コース名	現在選択しているコースのコース名を表示します。
6	トータル時間	現在選択しているコースの運転時間を表示します。
8	工程、工程時間	工程と工程時間および状態を表示します。 白地 黒文字:運転を実施する工程です。 白地 薄文字:コースのプログラム設定でパスが設定されている 工程です。 水地 黒文字:スタートする工程を表示しています。 灰地 黒文字:パスを選択している工程です。

6. 運転中画面

運転中に現在の工程や残り時間を表示する画面です。 運転中は状態に応じて「洗濯中」または「乾燥中」を表示します。 運転中にストップボタンを押すと、運転を一時停止します。 一時停止中は「一時停止中」を表示します。

ー時停止中にスタートボタンを押すと、運転を再開します。



コースを選択してください

モニター

・ 2 洗乾少量

・ 2 洗む

・ 2 読む

・ 2 洗む

・ 2 読む

60³ 45³ 30³ 13³

Ö

スタート ストップ

4乾燥のみ > タオル

【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	設定ボタン	メイン画面に移行します。
2	モニターボタン	モニター画面に移行します。
3	リセットボタン	運転を停止してホーム画面に戻ります。 ※一時停止中のみ
4	パスボタン	現在行っている工程をパスします。

No.	項目	説明
5	コース	選択したコースの種類を表示します
6	状態	現在の機械の状態を表示します。
7	工程、工程時間	現在行っている工程と残り時間を表示します。
8	残り時間	運転の残り時間を表示します。

6.2 操作設定方法



① 選択コースLED



・コース選択を確認するLEDです。

 $\neg - x_1 \sim \neg - x_5$: $\neg - x_1 \sim \neg - x_5$ LED $\neg - x_6$: $\neg - x_1$, $\neg - x_5$ LED $\neg - x_7$: $\neg - x_2$, $\neg - x_5$ LED $\neg - x_8$: $\neg - x_3$, $\neg - x_5$ LED

・待機中は、コース切替ボタンで選択しているコースのLEDが点灯します。

・運転中は、運転しているコースのLEDが点滅します。

・一時停止中は、運転しているコースのLEDが高速点滅します。

コース1	コース2	コース3	コース4	コース5
LED1	LED2		コース4	LED5
コース1	コース2		LED4	コース5

② コース切替ボタン



・操作時のコース切替ボタンです。

・待機中にコース切替ボタンを押すごとに1コース~8コースのLEDが点灯し、

運転するコースを選択します。

SFS-155 : 1コース 洗濯乾燥コース(標準)
 2コース 洗濯乾燥コース(少量)
 3コース 洗濯コース
 5コース 洗濯乾燥コース(標準)
 7コース 洗濯乾燥コース(標準)
 8コースドラム洗浄

SFS-275/355: 1コース 洗濯乾燥コース(標準)	2コース 洗濯乾燥コース(少量)
3コース 洗濯乾燥コース(羽毛ふとん)	4コース 洗濯コース
5コース 乾燥コース	6コース 洗濯乾燥コース(標準)
7コース 洗濯乾燥コース(標準)	8コースドラム洗浄

③ ST/SPボタン



- ・操作時のスタート/ストップのボタンです。 待機中にST/SPボタンを押すと、選択しているコースの運転を開始します。
- ・運転中にST/SPボタンを押すと運転を一時停止します。
- ・一時停止中にST/SPボタンを押すと運転を再開します。



④ RSTボタン



⑤ PASSボタン



⑥ MODEダイアル



⑦ MODELダイアル



- ・操作時のリセットボタンです。
- ・一時停止中にRSTボタンを押すと、待機中に戻ります。
- ・操作時のパスボタンです。
- ・運転中にPASSボタンを押すと、現在行っている工程を省略し パスされた次の工程を開始します。
- ・一時停止中にPASSボタンを押して、ST/SPボタンで運転を再開すると パスされた次の工程から運転を再開します。

・操作時のMODE変更ダイアルです。
・MODEダイアル「7」:運転モード
※こちらのダイアルは「7」で使用してください。

- ・操作時の機種選択ダイアルです。
- MODELダイアル「0」:SFS-155 MODELダイアル「1」:SFS-275
 MODELダイアル「2」:SFS-355



【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	設定	設定画面に移行します。
2	データ	データ画面に移行します。
3	1~8	運転するコースを選択します。
4	START	選択したコースで機械の運転を開始します。 一時停止中は機械の運転を再開します。
5	STOP	運転中の機械を一時停止します。
6	RESET	一時停止に押すと機械を待機中に戻します。
7	PASS	選択したコースの開始工程を切り替えます。 運転中に押すと現在の工程をパスします。
8	戻る	運転中:運転中画面に移行します。 運転中以外:コース指定画面に戻ります。

r		
No.	項目	説明
9	CPU Ver	CPU基板のソフトバージョンを表示します。
10	タッチパネル Ver	タッチパネルのバージョンを表示します。
11	日時	現在の日時を表示します。
12	コース	現在選択または運転しているコースと残り時間を表示します。
13	工程	現在選択または運転している工程と残り時間を表示します。
14	エラーコード	エラー発生時、エラーコードを表示します。
15	入口温度	入口温度を表示します。
16	出口温度	出口温度を表示します。
17	水温	水温を表示します。

6.4 日時の設定方法

操作パネルで変更します。

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチしてメイン画面に移行します。



② メイン画面で『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。



③各種設定画面で『日時・時刻設定』をタッチして日付・時刻設定に移行します。



④日付・時刻設定画面で、『西年』『月』『日』『曜日』『時(24時制)』『分』『秒』の入力枠をタッチしてください。



⑤ 設定値を入力し、『ENT』をタッチして確定します。
 『CLR』をタッチすると、設定値を0にします。
 『CAN』をタッチすると、設定値の入力をキャンセルします。



day	0	1	2	3	4	5	6
曜日	日	月	火	水	木	金	±

⑥ 設定を完了しましたら『保存』をタッチして設定を保存してください。



⑦『メイン』をタッチしてメイン画面に戻ってください。



⑧ メイン画面で『戻る』をタッチしてホーム画面に戻ってください。



⑨ アッパーパネルを開き、CPU基板の『SW1』を4秒以上長押しして機械に設定を反映します。





6.5 コース情報の設定方法

操作パネルで変更します。

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチしてメイン画面に移行します。



② メイン画面で『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。



③各種設定画面で『コース設定』をタッチしてコース設定に移行します。



④コース設定画面で、設定を変更するコースをタッチします。

Ver. 00.01.00.00 SFS-275	_	ス設定	Ver.02.00 09/30 12147114
1コース	60:00	5コース	8:00
2コース	50:00	6コース	60:00
3コース	60:00	7コース	60:00
4コース	30:00	8コース	1:15
戻る メイン			

⑤ 工程選択画面で『コース情報』をタッチします。

Ver. 00.01.00.00 SFS-275		1⊐	ース	Ver.02.00 09/30 12:47:43
予洗い	152		脱水	8:00
本洗い			乾燥	30:00
すすぎ1			冷却/ほぐし	1:00
すすぎ2		3:00		
すすぎ3	112	3:00	コース情報	LSD -
戻る メイン				

⑥コース情報を設定します。



【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	特徴	コースの特徴を選択します。 通常 / 敷布団 / 掛布団 / ドラム洗浄
2	コース種類	コースの種類を選択します。 洗乾 / 洗濯 / 乾燥
3	コース名(1行目)	コース名(1行目)を設定します。
4	コース名(2行目)	コース名(2行目)を設定します。
5	予備脱水	機械のトータル運転回数を再度読み込みます。
6	剥離	データ照会画面に移行します。
7	予備乾燥	メイン画面に移行します。
8	オゾン	現在使用していない設定となります。
9	戻る	工程選択画面に戻ります。
10	メイン	メイン画面に移行します。
11	再読込み	機械の設定を再度読み込みます。
12	保存	設定を保存します。

⑦『メイン』をタッチしてメイン画面に戻ってください。



⑧メイン画面で『戻る』をタッチして コース指定画面に戻ってください。



⑨ アッパーパネルを開き、CPU基板の『SW1』を 4秒以上長押しして機械に設定を反映します。



・コース名の入力方法



【ボタン説明】

No.	項目	説明
1	文字列	文字を入力します。
2	BS	カーソルの1つ前の文字を削除します。
3	CLR	表示されている文字列全体を削除します。
4	DEL	カーソル位置の文字を削除します。
5	CAN	これまでの操作を取り消します。
6	$\leftarrow \rightarrow$	カーソル位置を移動します。
7	漢字変換	漢字変換モードに移行します。
8	モード切替	ひらがな入力、カタカナ入力を切り替えます。
9	全/半	全角入力、半角カタカナ入力を切り替えます
10	Caps	アルファベットの大文字、小文字、仮名(あ行、つ、や行)の 大文字、小文字を切り替えます。
11	直接	現在使用していない機能となります。
12	Space/変換	カーソルの1つ前にスペースを空けます。 漢字変換モード中はひらがなから漢字へ変換します。
13	Enter	入力した文字を確定します。

No.	項目	説明
14	文字列	現在の文字列を表示します。

・例:「洗濯乾燥」と入力する場合

①『CLR』をタッチして、現在の文字列を削除します。

	1	洗濯	乾燥	ł							
5	4	6	ŧ	(a	tā	t	đ	か	ðõ	BS	CLR CLR
ŧ	Ð	U	д	υ	(5	L	ð	L1	DEL	CAN
~	r	3	U	ı.	ds.	5	Ŧ	<	ð		
-	•	h	め	^	ね	τ	ŧ	(J	<i>ž</i> .		
	•	3	4	(3	Ø	٤	t	c	お	-	\rightarrow
漢字変換	ſ	モート' 切替	全/半	Ca	ips	直接	S	ipace/変	iķ.	En	ter

③文字列から『せんたく』を入力します。

-		t-+'	\$/#		DS	1010		inace/#	10	Enter
	•	3	6	(3	Ø	2	t	2	8	
E.	•	h	U)	^	ħ	τ	ŧ	()	ž	1000
h	£	3	£	ı.	as	2	Ŧ	<	5	1 Sa
ŧ	ø	5	д	U	6	5	L	ð	L	2.3
Ð	4	5	Ŧ	(đ	ta.	t	đ	か	ð	BS CLR

 ⑤『Enter』をタッチして確定します。
 予測入力が表示された場合は『CAN』を タッチしてキャンセルします。

Ð 🕈 6	1	(J	13	ħ	đ	か	ð	BS	CLR
1/58	100.000		i	5	L	3	U	DEL	CAN
<u>ta</u>	•		-	3 5	7	<	5	[
				, T	ŧ	(†	ž	1	
.7	换		モート	2	ť	c	B	-	
<u>ノこ</u> され			切	<u>ه</u>	s	pace/g	iķ	En	ter III

⑦『Space/変更』をタッチして、変換候補から 『乾燥』を選択します。



⑨ 『Enter』をタッチして文字列の入力確定します。

コース種類	洗乾	洗濯	乾燥	排気		5
コース名				洗濯乾	燥	
				標	準	
戻る メイン				再読込	シンチ	保存

②『漢字変換』をタッチして、現在の文字列を削除します。



④ 『Space/変更』をタッチして、変換候補から 『洗濯』を選択します。

1/5		1	te	ð	か	ð	BS	CLR
<u>洗濯</u>	•		3 <u></u> 5	L	ð	L.	DEL	CAN
選択 せんたく			<u>+-</u> ,*	¥	<	ð		
センタク]換		切替	ŧ	(7	<i>ž</i>		
センタク			-77 <u>–</u> 2	t	c	8	δ	<u>.</u>
洗濯			1¢	S	pace/变	* 0	Ś	

⑥文字列から『かんそう』を入力します。



 ⑧『Enter』をタッチして確定します。
 予測入力が表示された場合は『CAN』を タッチしてキャンセルします。



6.6 機能の設定方法

- ①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチし、メイン画面に入ります。
- ② メイン画面で『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。
- ③各種設定画面で設定を変更するコースをタッチします。
- ④設定を変更する工程をタッチします。

⑤ 変更する機能の設定をタッチして、設定を変更します。

数値で変更する場合は、設定値の枠をタッチして設定値を入力して変更します。

- ⑥ 設定を変更しましたら『保存』をタッチして設定を保存します。
- ⑦『メイン』をタッチして、メイン画面に戻ります。
- ⑧メイン画面で『戻る』を押して、コース指定画面に戻ります。

下記は工程コードと機能コードの一覧表となります。

工程	機能コー	-F								
コード		工程時間 TM	ドラム回転 F1	水位 F2	洗回転 F3	脱回転 F4	温水 F5	温水温度 F6	乾燥温度 F7	排水 FA
	予洗 L1	2分30秒	普通	4	>>>>	〉遅	水	60°C 60		回転
	本洗 L2	6分00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	〉遅	水	60°C 60		回転
	すすぎ1 L3	3分00秒	普通	3 中	$\rangle\rangle\rangle$	〉遅	水	60°C 60		回転
	すすぎ2 L4	3分00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	〉遅	水	60°C 60		回転
	すすぎ3 L5	3分00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	〉遅	水	60°C 60		回転
	脱水 SP	8分00秒		-		〉〉〉〉速				
	乾燥 dr	30分00秒	正逆	-	$\rangle\rangle\rangle$		-		70°C 70	
	冷却 Co	1分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
	設定範囲	0分0秒~ 20分0秒 (L1~L5、SP) 0分0秒~ 99分59秒 (dr、CO)	普一 フト ソフト 正 停止	5高 4 3中 2 1低	>>>>>普通 >>>>> >>>> >>> >>> >>> >>(低	>>>>>速 >>>>> >>>> >>> >> ン ン るし	温水水	水温 1~ 90℃	乾燥 10~ 75℃	停止 回転
		ポンプ1 01(洗剤)	ポンプ2 02(柔軟剤)	ポンプ3 C2(予備)	ポンプ4 C4(予備)	ポンプ5 05	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中間脱水
	予洗 L1	01(加州)	02(柔软前)	03()/偏/	0秒 0	0 0秒 0	0秒 0	07 0秒 0	0秒 0	60秒 60
	本洗 L2	10秒 10.0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	120秒 120
	すすぎ1 L3	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	60秒 60
	すすぎ2 L4	0秒 0	10秒 10.0	10秒 10.0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	60秒 60
	すすぎ3 L5	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	0秒 0	60秒 60
	脱水 SP									
	乾燥 dr									
	冷却 Co									
	設 定 範 囲	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	0~ 59.9秒	1~ 599秒

※上記表は、SFS-275 1コースの標準プログラムです。

※ は、パスが設定されている工程となります。

※設定範囲および設定値の詳細についてはP57~P59を参照してください。

■ソフトリンクル(シワ防止機構)について

運転終了後、衣類等のしわ防止や蓄熱による発火のリスクを低減する為、

一定間隔でドラムを回転させるソフトリンクル機能が付いています。ドアを開けると停止します。

※乾燥を終えた衣類は、速やかにドラム内より取り出してください。

■ 機能の設定方法詳細

操作パネルで変更します。

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチして、メイン画面に移行します。



② メイン画面で『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。



③各種設定画面で『コース設定』をタッチしてコース設定に移行します。



④コース設定画面で機能を変更するコースをタッチします。

Ver. 00.01.00.00 SFS-275	<u> </u>	ス設定	Ver.02.00 09/30 12:47:14
1コース	60:00	5コース	8:00
2コース	50:00	6コース	60:00
3コース	60:00	7コース	60:00
4コース	30:00	8コース	1:15
戻る メイン			

⑤ 設定変更する工程をタッチします。

Ver. 00.01.00.00 SFS-275		1⊐·	ース	Ver.02.00 09/30 12147143
予洗い	152		脱水	8:00
本洗い			乾燥	30:00
すすぎ1			冷却/ほぐし	1:00
すすぎ2				
すすぎ3	<u>15</u>	3:00	コース情報	
戻る メイン				

⑥機能の設定値をタッチすると、タッチした設定に切り替わります。



⑦ 数値で変更する場合は、設定値の枠をタッチする

Ver. 00.01.00.00 \$FS-275		本洗い	Ver.8 09/30-11:5
TM 6	C1 [7.0	
PS 12	C2	0.0	
F1 停止 ソフト 普通	C3	0.0	
F2 1 2 3 4 5	C4	0.0	
F3 > >>> >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	C5	0.0	
F4 なし > >> >>> >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	C6	0.0	
F5 🔭 FA 🔤 🗺	C7 🛛	0.0	
F6 50 °C CD 120	C8	0.0	
戻る メイン		再訪	込み 保存

⑧ 設定値を入力して変更し、『ENT』をタッチして確定します。
 『CLR』をタッチすると、設定値を0にします。
 『CAN』をタッチすると、設定値の入力をキャンセルします。



⑨ 設定を完了しましたら『保存』をタッチして設定を保存してください。
 設定保存前に『再読込み』をタッチすると、入力値を変更前の数値に戻します。

Ver, 00,01,00,00 SFS-275	1コース	本洗い	Ver.82.88 09/30 11:56:06
TM 6:00	C1	7.0	
PS MA	C2	0.0	
F1 停止 ソフト 普通	C3 [0.0	
F2 1 2 3	4 5 C4	0.0	
F3 > >> >>> >>>>	>>>> C5	0.0	
F4 なし > >> >>>>>	>>>>>> C6	0.0	
F5 \star 🛛 FA 📴	14 <u>7</u> C7	0.0	
F6 50 °C CD	120 C8	0.0	
=7			SD -
戻る メイン		再 読込	み保存

10『メイン』をタッチしてメインメニューに戻ってください。



 メインメニューで『戻る』をタッチして コース指定画面へ戻ってください。



 アッパーパネルを開き、CPU基板の『SW1』を 4秒以上長押しして機械に設定を反映します。



設定項目	設定範囲	設定内容	説明		
西暦	2020~2099	2020···2020年 2099···2099年	現在の西暦を設定します。		
日付(月)	1~12	1…1月 12…12月	現在の日付(月)を設定します。		
日付(日)	1~31	1…1日 31…31日	現在の日付(日)を設定します。		
曜日	0~6	0:日曜日 1:月曜日 2:火曜日 3:水曜日 4:木曜日 5:金曜日 6:土曜日	現在の曜日を設定します。		
時刻(時)	0~23	0…0時 23…23時	現在の時刻(時)を設定します。		
時刻(分)	0~59	0…0分 59…59分	現在の時刻(分)を設定します。		

■各工程の内容

工程	エ程⊐ード	説明
Pre-Wash	L1	洗濯物の予洗いを行う工程です。
Wash	L2	洗濯物の洗いを行う工程です。
Rinse 1	L3	洗濯物のすすぎ(1回目)を行う工程です。
Rinse 2	L4	洗濯物のすすぎ(2回目)を行う工程です。
Rinse 3	L5	洗濯物のすすぎ(3回目)を行う工程です。
Pre-Spin	PP	脱水前に洗濯物の予備脱水を行う工程です。
Detachment	Ph	張り付いた洗濯物を剥離する工程です。
Pre-Dry	PH	ドラムを温め、張り付いた洗濯物を 剥離する工程です。
Spin	SP	洗濯物の脱水を行う工程です。
Dry	dr	洗濯物の乾燥を行う工程です。
Cool	Co	洗濯物の冷却を行う工程です。

■各機能設定の設定範囲

設定項目	機能 コード	設定 (設定範囲)	設定内容	説明
工程時間	ТМ	0:00~20:00 (L1~L5、SP) 0:00~99:59 (dr, Co)	0:00…0分00秒 99:59…99分59秒	エ程の運転時間を 設定します。
て 田 パフ	DS	パス(点灯)	工程をパスする	て租たパフオス/1 たいた恐空1 キオ
	гэ	パス(消灯)	工程をパスしない	工程をハスダる/しないを設定しより。
		停止	停止洗い	
		正逆	正逆回転	
ドラム回転	F1	ソフト	ソフト洗い	ドラムの回転方法を設定します。
		一方	一方回転	
		普通	普通洗い	
温水	F5	水	水のみ	温水を使用する/したいを設定します
	10	温水	水+温水	
温水温度	F6	1~90	1…1°C 90…90°C	温水の温度を設定します。
乾燥温度	F7	10~75	10…10℃ 75…75℃	乾燥温度を設定します。
排水	F۵	ROTATE	回転排水	排水方法を設定します
714461		STOP	停止排水	
ポンプ1 (ポンプ1)	C1	0~595	0…0秒 595…59.5秒	洗剤投入ポンプ1(洗剤ポンプ)の 洗剤投入時間を設定します。
ポンプ2 (ポンプ2)	C2	0~595	0…0秒 595…59.5秒	洗剤投入ポンプ2(柔軟剤ポンプ)の 洗剤投入時間を設定します。
ポンプ3 (チューブポンプ1)	C3	0~595	0…0秒 595…59.5秒	洗剤投入チューブポンプ1(予備ポンプ)の 洗剤投入時間を設定します。
ポンプ4 (チューブポンプ2)	C4	0~595	0…0秒 595…59.5秒	洗剤投入チューブポンプ2(予備ポンプ)の 洗剤投入時間を設定します。
ポンプ5	C5	0~595	0…0秒 595…59.5秒	現在使用していない機能となります。
ポンプ6	C6	0~595	0…0秒 595…59.5秒	現在使用していない機能となります。
ポンプ7	C7	0~595	0…0秒 595…59.5秒	現在使用していない機能となります。
ポンプ8	C8	0~595	0…0秒 595…59.5秒	現在使用していない機能となります。
中間脱水	Cd	0~599	0…0秒 599…599秒	各工程の間の中間脱水を行う時間を 設定します。

■各機能設定の設定範囲(機種ごとに設定内容が異なる機能)

設守項日	機能	設定	設定内容			言治日日
設定項日	コード	(設定範囲)	SFS-155	SFS-275	SFS-355	品でやり
		>	80mm(約24ℓ)	100mm(約392)	110mm(約51l)	
		>>	115mm(約35l)	135mm(約552)	150mm(約732)	
水位 (水量)	F2	>>>	150mm(約48 2)	170mm(約71ደ)	190mm(約96 l)	ドラム内の水位(水量)を 設定します。
		>>>>	185mm(約62 l)	205mm(約892)	230mm(約121ℓ)	
		>>>>>	220mm(約75l)	240mm(約109 2)	270mm(約148 2)	
洗濯回転 (乾燥回転)	F3	>	44rpm(53rpm)	37rpm(45rpm)	39rpm(45rpm)	
		>>	46rpm(55rpm)	39rpm(47rpm)	41rpm(47rpm)	24:33() 4 、) 5) ナン トッド
		>>>	48rpm(57rpm)	41rpm(49rpm)	43rpm(49rpm)	洗准(LI~L5)およい 乾燥(dr、Co)の 回転数を設定します。
		>>>>	50rpm(59rpm)	43rpm(51rpm)	47rpm(51rpm)	
		>>>>>	52rpm(61rpm)	45rpm(53rpm)	49rpm(53rpm)	
		none	中間脱水なし(L1~L5のみ)			
		>	550rpm	550rpm	500rpm	
脱水回転	E 4	>>	700rpm	650rpm	600rpm	脱水工程(SP)および 中間照水(11~15)の
脱水回転	Γ4	>>>	750rpm	680rpm	650rpm	回転数を設定します。
		>>>>	800rpm	730rpm	700rpm	
		>>>>>	850rpm	770rpm	730rpm	

6.7 ユーザー設定の設定方法

操作パネルで変更します。

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチして、メイン画面に移行します。



② メインメニューで『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。



③各種設定画面で『ユーザー設定』をタッチし、ユーザー設定に移行します。



④ ユーザー設定画面で『ユーザー設定 1』または『ユーザー設定 2』をタッチしてユーザー設定に移行します。 ユーザー設定 1…U0 ユーザー設定 2…U1



⑤ 変更するユーザー設定の枠をタッチしてください

/er.00.01 SF	00,00 8-275		ユーザ	一設定	UC)	Ver.02.00 09/30 12:51:05
00	60	08	0	16	2	24	0
01	0	09	0	17	0	25	0
02	0	10	22	18	2	26	2
03	0	11	6	19	0	27	1
04	180	12	0	20	0	28	0
05	0	13	0	21	0	29	102
06	1	14	2	22	3	30	204
07	1	15	0	23	0	31	0
_						-	
戻る	メイン	·				冉読込	込み 保存

Ver. 00.01.0 SFS-	275		ユーザ	一設定	U1		09/30 11:59:5
00	1	08	0	16	0	24	15
01	0	09	0	17	0	25	0
02	0	10	0	18	0	26	0
03	0	11	0	19	0	27	0
04	0	12	0	20	180	28	2
05	0	13	1	21	5	29	3
06	0	14	5	22	60	30	0
07	0	15	10	23	60	31	0
		_					_
戻る	メイン					再読込?	み 保存

⑥ 設定値を入力して変更し、『ENT』をタッチして確定します。 『CLR』をタッチすると、設定値を0にします。 『CAN』をタッチすると、設定値の入力をキャンセルします。



⑦ 設定を完了しましたら『保存』をタッチして設定を保存してください。
 設定保存前に『再読込み』をタッチすると、入力値を変更前の数値に戻します。

/er.00.01 SF:	,00,00 S-275		ユーザ	一設定	U		Ver.02. 09/30 12:51:	20 85
00	60	08	0	16	2	24	0	
01	0	09	0	17	0	25	0	
02	0	10	22	18	2	26	2	
03	0	11	6	19	0	27	1	
04	180	12	0	20	0	28	0	
05	0	13	0	21	0	29	102	
06	1	14	2	22	3	30	204	
07	1	15	0	23	0	31	0	1
								h
戻る	メイン	·				再読込	み保存	N

⑧『メイン』をタッチしてメイン画面に戻ってください。

Ver, 00,01 SF:	,00 ,00 S-275		ユーザ	一設定	UC)	Ver.02.0 09/30 12:51:0	N and a
00	60	08	0	16	2	24	0	
01	0	09	0	17	0	25	0	
02	0	10	22	18	2	26	2	
03	0	11	6	19	0	27	1	
04	180	12	0	20	0	28	0	
05	0	13	0	21	0	29	102	
06	1	14	2	22	3	30	204	
07	1		 0	23	0	31	0	
戻る	メイン	, LS	5M			再読込	み保存	

⑨ メイン画面で『戻る』をタッチしてコース指定画面に戻ってください。



⑩ アッパーパネルを開き、CPU基板の『SW1』を4秒以上長押しして機械に設定を反映します。



■ユーザー設定1画面で設定するユーザー設定の設定範囲

項目	設定名	設定(設定範囲)	初期値	説明	
U0_00	追加乾燥時間(洗乾用)	※現在使用していない機能となり	※現在使用していない機能となります。		
U0_01	電子マネー	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_03	温度切替SW操作設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_04	温度切替SW有効時間 設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_06	音声繰り返しパターン	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_07	「ありがとうござい ました」発声	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_10	ナノイー開始時刻	0時~23時	22	「ナノイー」が発生開始する時間を設定する	
U0_11	ナノイー終了時刻	0時~24時	6	「ナノイー」が発生終了する時間を設定する	
U0_14	端末設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_15	電話回線設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_16	TP2000 発声速度設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_17	ハローコール スニーカー対応設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_18	TP2000 音声の高さ設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_19	乾燥中ドアロック	0: ロック無し 1: ロック	0	乾燥中のドアをロックする/しないを設定する	
U0_20	温水制御方法の選択	0: 交互 1: 同時	0	温水設定時の給湯弁の動作方法を設定する	
U0_22	コースSWを押したときの コイン投入有効時間	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_23	追加乾燥機能	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_24	スタートSW プロテクト設定	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_26	ドラム洗浄SWの リミット回数	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_27	ドラム洗浄時の自動 リント洗浄の頻度	※現在使用していない機能となります。			
U0_28	フリッカーランプ待機色 RED	※現在使用していない機能となります。			
U0_29	フリッカーランプ待機色 GREEN	※現在使用していない機能となり	ます。		
U0_30	フリッカーランプ待機色 BLUE	※現在使用していない機能となり	ます。		

※ユーザー設定2は現在使用していない機能となります。

6.8 ポンプ試運転

操作パネルで洗剤投入ポンプの試運転を行います。



② メイン画面で『設定』をタッチして各種設定画面に移行します。



③各種設定画面で『ポンプ試運転』をタッチしてポンプ試運転に移行します。



④ ポンプ試運転画面で各ポンプの『ON』をタッチするとポンプが動作し、

『OFF』をタッチするとポンプが停止します。



P1…ポンプ1(C1)	P2…ポンプ2(C2)
P3…ポンプ3(C3)	P4…ポンプ4(C4)
P5…ポンプ5(C5)	P6…ポンプ6(C6)
P7…ポンプ7(C7)	P8…ポンプ8(C8)

⑤ ポンプ試運転が終了したら『メイン』をタッチし、メイン画面へ戻ってください。



⑥ メイン画面で『戻る』をタッチしてコース指定画面に戻ってください。



7. データ確認

7.1 運転回数(トータル)確認

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチして、メイン画面に移行します。



 メイン画面で『データ』をタッチして データ照会画面に移行します。



③ データ照会画面で『運転回数(トータル)』をタッチし、 運転回数(トータル)データ照会画面に移行します。



④ 運転回数(トータル)データ照会を表示します。下表を参照し、データを確認してください。

『メイン』をタッチするとメイン画面に戻り、メイン画面で『戻る』をタッチするとコース指定画面に移行します。





【表示説明】

No.	項目	説明
1	登録日時	トータル運転回数の登録日時を表示します。
2	曜日別トータル回数	曜日別のトータル運転回数を表示します。
3	時間別トータル回数	時間別のトータル運転回数を表示します。

【ボタン説明】

No.	項目	説明
4	コース(曜日別トータル回数)	選択したコースの曜日別トータル運転回数を表示します。
5	クリア(曜日別トータル回数)	3秒以上長押しすると曜日別のトータル運転回数をクリアします。
6	コース(時間別トータル回数)	選択したコースの時間別トータル運転回数を表示します。
7	クリア(時間別トータル回数)	3秒以上長押しすると時間別のトータル運転回数をクリアします。
8	再読込み	機械のトータル運転回数を再度読み込みます。
9	戻る	データ照会画面に移行します。
10	メイン	メイン画面に移行します。

7.2 運転回数(日計) 確認

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチして、メイン画面に移行します。



② メイン画面で『データ』をタッチして

データ照会画面に移行します。



o Con コースを選択してください **≥ ∕⊘** | **≥ ∕⊘** | **≥ ∕⊘** $\overline{\mathbf{O}}$ 1洗濯乾燥 2洗濯乾燥 3洗濯乾燥 4洗濯 > **把淮** 少量 羽毛ふとん 50分 30分 60分 60分 ニター

> ③ データ照会画面で『運転回数(日計)』をタッチし、 運転回数(日計)データ照会画面に移行します。



④ 運転回数(日計)データ照会を表示します。下表を参照し、データを確認してください。

『メイン』をタッチするとメイン画面に戻り、メイン画面で『戻る』をタッチするとコース指定画面に移行します。





【表示説明】

No.	項目	説明
1	更新日時/登録日時	デイリー運転回数の登録日時と更新日時を表示します。
2	ページ数	表示している日計運転回数のページ数を表示します。
3	曜日別デイリー回数	曜日別のデイリー運転回数を表示します。
4	時間別デイリー回数	時間別のデイリー運転回数を表示します。

【ボタン説明】

No.	項目	説明
5	コース(曜日別デイリー回数)	選択したコースの曜日別デイリー運転回数を表示します。
6	クリア(曜日別デイリー回数)	3秒以上長押しすると曜日別のデイリー運転回数をクリアします。
7	コース(時間別デイリー回数)	選択したコースの時間別デイリー運転回数をクリアします。
8	クリア(時間別デイリー回数)	3秒以上長押しすると時間別のデイリー運転回数をクリアします。
9	$\nabla \Delta$	表示するデイリー運転回数の日時を切り替えます。
10	Load	機械のデイリー運転回数を再度読み込みます。
11	Back	データ照会画面に移行します。
12	Main	メイン画面に移行します。

7.3 エラー履歴 確認

①コース指定画面で『設定ボタン』をタッチして、メイン画面に移行します。



 メイン画面で『データ』をタッチして データ照会画面に移行します。



④ エラー履歴を表示します。

『メイン』をタッチするとメイン画面に戻ります。



③ データ照会画面で『エラー履歴』をタッチし、 エラー履歴データ照会画面に移行します。







【表示説明】

No.	項目	説明
1	ページ数	表示しているエラーのページ数を表示します。
2	日時	表示しているエラーの発生日時を表示します。
3	コース	エラーが発生したコースを表示します。
4	エラーコード	発生したエラーコードを表示します。
5	エラー番号	エラー履歴の番号を表示します。
6	状態	エラー発生時の機械各部の状態を表示します。

【ボタン説明】

No.	項目	説明
7	$\nabla \Delta$	表示するエラー履歴を切り替えます。
8	戻る	データ照会画面に移行します。
9	メイン	メイン画面に移行します。

8. 標準プログラム

工場出荷時には、あらかじめ標準プログラムを設定しています。 各プログラムの設定内容を変更するときは、**P54** [6.6]機能の設定方法を参照してください。

8.1 標準プログラム (SFS-155)

機能コード

т

程コード

1コース:洗濯乾燥コース(標準)

全工程時間=60分00秒

時間 ドラム回転 水位 洗回転 脱回転 温水 温水温度 乾燥温度 排水 TM F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 FA 予洗 L1 2分30秒 普通 4 >>>> >> 水 50 回転 本洗 L2 6分00秒 普通 2 >> > 水 50 回転 すすぎ1 L3 2分30秒 普通 3 >>> > 水 50 回転 すすぎ2 L4 1分30秒 普通 2 >> > 水 50 回転 すすぎ3 L5 3分00秒 普通 2 >> > 水 50 回転 脱水 SP 9分00秒 >>>> 水 50 <td< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>												
TM F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 FA 予洗 L1 2分30秒 普通 4 >>>>> >> 水 50 回転 本洗 L2 6分0秒 普通 2 >>> >> 水 50 回転 すすぎ1 L3 2分30秒 普通 2 >>> >> 水 50 回転 すすぎ2 L4 1分30秒 普通 2 >> >> 水 50 回転 すすぎ3 L5 3分0秒 普通 2 >> >> 水 50 回転 読水 SP 9分0秒 >>>> </th <th>/</th> <th></th> <th>時</th> <th>間</th> <th>ドラム回転</th> <th>水位</th> <th>洗回転</th> <th>脱回転</th> <th>温水</th> <th>温水温度</th> <th>乾燥温度</th> <th>排水</th>	/		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
予洗 L1 2 β 30秒 普通 4 >>>>> 水 50 回転 本洗 L2 6β 00秒 普通 2 >>> >> 水 50 回転 すすぎ1 L3 2β 30秒 普通 3 >>> >> 水 50 回転 すすぎ2 L4 1 β 30秒 普通 2 >> >> 水 50 回転 すすぎ3 L5 3β 00秒 普通 2 >> > 水 50 回転 脱水 SP 9β 00秒 >>>>> × 50 回転 脱水 SP 9β 00秒 T.			Т	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
本洗L26分 0 秒普通2〉〉水50回転すすぎ1L32 β 3 0 秒普通3〉〉〉次水50回転すすぎ2L41 β 3 0 秒普通2〉〉〉次水50回転すすぎ3L53 β 0 秒普通2〉〉〉水50回転筋水SP9 β 0 0 秒普通2〉〉〉水50回転筋水SP9 β 0 0 秒1>〉〉>乾燥dr32 β 0 0>〉〉ਨCo0 β 3 TTTTTT γ Co0 β 3 TTTTTTT γ TTTTTTTTTTT γ TTTTTTTTTTTT γ TTTTTTTTTTTTT γ TTTTTTTTTTTTT γ TTTTTTTTTTTTT γ TTTTT <td< th=""><th>予洗</th><th>L1</th><th>2分;</th><th>30秒</th><th>普通</th><th>4</th><th>$\rangle\rangle\rangle\rangle$</th><th>$\rangle$</th><th>水</th><th>50</th><th></th><th>回転</th></td<>	予洗	L1	2分;	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
すすぎ1L32分30秒普通3 $\rangle\rangle\rangle$ χ 50回転すすぎ2L41分30秒普通2 $\rangle\rangle$ \rangle χ 50回転すすぎ3L53分 \cup 0秒普通2 $\rangle\rangle$ \rangle χ 50回転貯水SP9 ∂ 0 ∂ $\rangle\rangle$ \rangle χ 50回転貯水SP9 ∂ 0 ∂ $\rangle\rangle$ \rangle χ 50乾燥dr32 ∂ 0 ∂ $\rangle\rangle\rangle$ $$ γ Λ 32 ∂ 0 ∂ TË $\rangle\rangle\rangle$ γ Λ 32∂ 0 ∂ TË Λ Λ Λ Λ Λ Λ γ Λ	本洗	L2	6分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ2L41分30秒普通2 $\rangle\rangle$ \rangle κ 50回転すすぎ3L53分 \cup 普通2 $\rangle\rangle$ \rangle κ 50回転脱水SP9 ∂ \cup $$ \rangle \rangle κ 50 $$ $$ 乾燥dr 32β \cup ψ $$	すすぎ1	L3	2分	30秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ3L53分00秒普通2 $\rangle\rangle$ \rangle χ 50回転脱水SP9分00秒 $\rangle\rangle\rangle\rangle$ 乾燥dr 3230 秒正逆 $\rangle\rangle\rangle$ 75冷却Co0分30秒正逆 $\rangle\rangle\rangle$ **************************Co0分30秒正逆 $\rangle\rangle\rangle$ ****************************100000000000**L100000000000**1.100000000000**1.25.50000000000**1.300000000000**1.300000000000****1.405.50000000 <th>すすぎ2</th> <th>L4</th> <th>1分</th> <th>30秒</th> <th>普通</th> <th>2</th> <th>$\rangle\rangle$</th> <th>></th> <th>水</th> <th>50</th> <th></th> <th>回転</th>	すすぎ2	L4	1分	30秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
脱水 SP 9分00秒 >>>>>> 乾燥 dr 32分00秒 正逆 >>>>> 75 冷却 Co 0分30秒 正逆 >>>> パンプ パンプ1 パンプ2 パンプ3 パンプ4 パンプ5 パンプ6 パンプ7 パンプ8 中脱 (1(洗剤) c2(柔軟剤) C3(予備) C4(予備) C5 C6 C7 C8 Cd 予洗 L1 O O O O O O O O O すすぎ1 L3 O O O O O O O O すすぎ1 L3 O O O O O O O O O すすぎ2 L4 O 5.5 O O O O O O O 脱水 SP 防水 SP	すすぎ3	L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
乾燥 dr 32分00秒 正逆 >>>> 75 冷却 Co 0分30秒 正逆 >>>>>	脱水	SP	9分	00秒	-			$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
冷却 Co 0分30秒 正逆 >>>>	乾燥	dr	32分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				75	
ポンプ1 ポンプ2 ポンブ3 ポンプ4 ポンプ5 ポンプ6 ポンプ7 ポンプ8 中脱 (1(洗剤) (2(柔軟和)) (3(予備)) (2(予備)) (C5 C6 C7 C8 Cd 予洗 L1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 本洗 L2 5.5 0 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ1 L3 0	冷却	Co	0分	30秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
ホリノ2 ホリノ2 ホリノ3 ホリノ4 ホリノ5 ホリノ6 ホリノ7 ホリノ8 甲肥 C1(洗剤) C2(柔軟剤) C3(予備) C4(予備) C5 C6 C7 C8 Cd 予洗 L1 0	\sim		1° 5 — 24	_1°>°o				_1°>°o		_1°>°o	_L n¥	
C1(洗剤) C2(柔軟剤) C3(予備) C4(予備) C5 C6 C7 C8 Cd 予洗 L1 0 0 0 0 0 0 0 0 60 本洗 L2 5.5 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ1 L3 0 0 0 0 0 0 0 60 すすぎ2 L4 0 5.5 0 0 0 0 0 60 すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 60 脱水 SP 乾燥 dr 冷却 Co			ホンノ1	ホンフ2	ホンノ3	ホンノ4	ホンノ5	ホンノ6	ホンノ/	ホンノ8	甲脫	
予洗 L1 0 0 0 0 0 0 0 60 本洗 L2 5.5 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ1 L3 0 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ2 L4 0 5.5 0 0 0 0 0 60 すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 60 脱水 SP 乾燥 dr 冷却 Co			01(注意))	00/子 あ文山)								
本洗 L2 5.5 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ1 L3 0 0 0 0 0 0 0 0 90 すすぎ1 L3 0 0 0 0 0 0 0 0 60 すすぎ2 L4 0 5.5 0 0 0 0 0 60 すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 60 脱水 SP 乾燥 dr 冷却 Co	水洋			C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
すすぎ1 L3 0 0 0 0 0 0 0 0 60 すすぎ2 L4 0 5.5 0 0 0 0 0 0 60 すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 0 60 防水 SP 乾燥 dr 冷却 Co	J' NL	L1	0	C2(柔軟剤) 0	C3(予備) 0	C4(予備) 0	C5 0	C6 0	C7 0	C8 0	Cd 60	
すすぎ2 L4 0 5.5 0 0 0 0 0 60 すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 0 60 防水 SP <	了沉 本洗	L1 L2	0 5.5	0 0 0	C3(予備) 0 0	C4(予備) 0 0	C5 0 0	C6 0 0	C7 0 0	C8 0 0	Cd 60 90	
すすぎ3 L5 0 0 0 0 0 0 0 60 脱水 SP 乾燥 dr 冷却 Co	アル 本洗 すすぎ1	L1 L2 L3	0 5.5 0	0 0 0 0	C3(予備) 0 0	C4(予備) 0 0	C5 0 0 0	C6 0 0 0	C7 0 0 0	C8 0 0 0	Cd 60 90 60	
脱水 SP 乾燥 dr 冷却 Co	」 本洗 すすぎ1 すすぎ2	L1 L2 L3 L4	0 5.5 0 0	0 0 0 5.5	C3(予備) 0 0 0 0	C4(予備) 0 0 0	C5 0 0 0 0	C6 0 0 0 0	C7 0 0 0 0	C8 0 0 0 0	Cd 60 90 60 60	
乾燥 dr 冷却 Co	¹ 7元 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3	L1 L2 L3 L4 L5	0 5.5 0 0 0	0 0 0 5.5 0	C3(予備) 0 0 0 0	C4(予備) 0 0 0 0 0	C5 0 0 0 0 0	C6 0 0 0 0 0	C7 0 0 0 0 0	C8 0 0 0 0 0	Cd 60 90 60 60 60	
冷却 Co	¹ 派 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水	L1 L2 L3 L4 L5 SP	0 5.5 0 0 0 0	0 0 0 5.5 0 	C3(予備) 0 0 0 0 0 0	C4(予備) 0 0 0 0 0	C5 0 0 0 0 0 0	C6 0 0 0 0 0 0	C7 0 0 0 0 0 0	C8 0 0 0 0 0 0	Cd 60 90 60 60 60 60	
	ァル 本洗 すすぎ1 すすぎ2 前すぎ3 脱水 乾燥	L1 L2 L3 L4 L5 SP dr	0 5.5 0 0 0 0 	0 0 0 5.5 0 	C3(予備) 0 0 0 0 0 0 0 0	C4(予備) 0 0 0 0 	C5 0 0 0 0 0 0 	C6 0 0 0 0 0 0 0 	C7 0 0 0 0 0 0 0 0 	C8 0 0 0 0 0 0 0 	Cd 60 90 60 60 60 	

2コース:洗濯乾燥コース(少量)

全工程時間=50分00秒

\backslash		時間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
		ТМ	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
予洗	L1	2分30秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
本洗	L2	5分30秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
すすぎ1	L3	2分00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ2	L4	1分30秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ3	L5	3分00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
脱水	SP	8分00秒			-	$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
乾燥	dr	24分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				75	
冷却	Co	0分30秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					

		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱
/		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60
本洗	L2	5.5	0	0	0	0	0	0	0	90
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ2	L4	0	5.5	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60
脱水	SP	-								
乾燥	dr	-								
冷却	Co									

補足

し、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。

ドアを開けるとソフトリンクルを終了します。

ソフトリンクル制御							
ソフトリン	ノクル時間	無制限					
7	アン	出口温度50℃で停止					
じール 同時	ファン動作中	57秒停止−3秒回転					
티카파멘백	ファン停止後	15分停止─3秒回転					
右回転から行い交互に回転します							

機能コード

3コース:洗濯コース

I

全工程時間=30分00秒

Т
程
٠ ۲

		~				포스기포	H-1 [H] 0	071 0012			
		時間		ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
		Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
予洗	L1	2分:	30秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
本洗	L2	6分(00秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ1	L3	4分(00秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	<u></u>	50		回転
すすぎ2	4	3分00秒		回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	7k	50		回転
すすぎ3	15	3分(00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	>	7k	50		
脱水	SP	8分:	30秋				>>>>>				
かられ お 協	dr	32分	00.50	正试)))				75	
<u>キム床</u> ふむ	Co	1分(0019	工述						75	
	00	1/11	50 ₁ 9	正步		///					
		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	90	
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60	
すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
脱水	SP										
乾 燥	dr										
冷却	Co										
יואנוז	00										
4コース:	4コース·乾燥コース 全工程時間=10分00秒										
	0///	••	問	ドラム回転	水位	—————————————————————————————————————	胎同業	旧水	汨水汨由	古榀汩由	ᄩᅶ
		р т	M		小位		ルロギム	/////////////////////////////////////	血小血皮 	14冰//// 戊	19F/JN
ᅕᄼᄱᇛ	_		NI 20手小		FZ	F3	F4	FD	FO	F /	FA
毕乙/宋 、本 + n	ar	97	30作少	上辺		///				/5	
冷却	Co	0万、	30秒	正逻		///					
\backslash		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
	/	ポンプ1 C1(洗剤)	ポンプ2 C2(柔軟剤)	ポンプ3 C3(予備)	ポンプ4 C4(予備)	ポンプ5 C5	ポンプ6 C6	ポンプ7 C7	ポンプ8 C8	中脱 Cd	
 乾燥	dr	ポンプ1 C1(洗剤) 	ポンプ2 C2(柔軟剤) 	ポンプ3 C3(予備) 	ポンプ4 C4(予備)	ポンプ5 C5 	ポンプ6 C6 	ポンプ7 C7 	ポンプ8 C8 	中脱 Cd 	
 乾燥 冷却		ポンプ1 C1(洗剤) 	ポンプ2 C2(柔軟剤) 	ポンプ3 C3(予備) 	ポンプ4 C4(予備) 	ポンプ5 C5 	ポンプ6 C6 	ポンプ7 C7 	ポンプ8 C8 	中脱 Cd 	
 乾燥 冷却	dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) 	ポンプ2 C2(柔軟剤) 	ポンプ3 C3(予備) 	ポンプ4 C4(予備) 	ポンプ5 C5 	ポンプ6 C6 	ポンプ7 C7 	ポンプ8 C8 	中脱 Cd 	
乾燥 冷却 5コース::	//	ポンプ1 C1(洗剤) - -	ポンプ2 C2(柔軟剤) (標準)	ポンプ3 C3(予備) 	ポンプ4 C4(予備) 	ポンプ5 C5 全工程	ポンプ6 C6 時間=6	ポンプ7 c7 0分00利	ポンプ8 <u>C8</u> 	中脱 Cd 	
乾燥 ^{冷却} 5コース:;	dr Co 洗濯乾炊	ポンプ1 <u>C1(洗剤)</u> <u></u> キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キー キ キ キ キ キ キ キ キ	ポンプ2 C2(柔軟剤) (標準) 間	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転	ポンプ4 C4(予備) 	ポンプ5 C5 全工程 洗回転	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転	ポンプ7 <u> C7</u> <u></u> 0分00利 温水	ポンプ8 C8 	中脱 Cd 乾燥温度	排水
乾燥 冷却 5コース:;	dr Co 洗濯乾炊	ポンプ1 <u>C1(洗剤)</u> 柔コース 時	ポンプ2 <u>c2(柔軟剤)</u> (標準) 間 M	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5	ポンプ8 C8 温水温度 F6	中脱 Cd 乾燥温度 F7	排水 FA
乾燥 冷却 5コース:; 予洗	/ dr Co 洗濯乾炊	ポンプ1 <u>C1(洗剤)</u> 呆コース 時 て	ポンプ2 <u>c2(柔軟剤)</u> <u></u> (標準) 間 M 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 普诵	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4	ポンプ7 C7 の分00利 温水 F5 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7	排水 FA
乾燥 売却 5コース: 予洗 本洗 本洗	→ dr Co 洗濯乾炊	ポンプ1 C1(洗剤) 果コース 時 T 2分: 6分(ポンプ2 <u>c2(柔軟剤)</u> <u></u> (標準) 間 M 30秒 00秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 普通	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 >>>>>	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 〉	ポンプ7 C7 の分00利 温水 F5 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排水 FA 回転
乾燥 ネ却 5コース:: 予洗 本洗 すすぎ1	dr Co 洗濯乾炊 L1 L2 13	ポンプ1 C1(洗剤) サ て て 2分: 6分(2分)	ポンプ2 <u>c2(柔軟剤)</u> <u></u> (標準) 間 M 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 普通 普通	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 〉〉〉〉 〉〉	ポンプ6 <u>C6</u> <u></u> 時間=6 脱回転 F4 <u>〉</u> 〉	ポンプ7 C7 の分00利 温水 F5 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 国 回 同 同
乾燥 冷却 5コース: 予洗 本 すすぎ1 すすぎ2	dr Co 洗濯乾炊 L1 L2 L3 14	ポンプ1 <u>C1(洗剤)</u> <u></u> 果コース 時 T 2分: 6分(2分: 1分)	ポンプ2 c2(柔軟剤) (標準) 間 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 普通 普通 普通	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンシン シンシン シンシン	ポンプ6 <u>C6</u> <u></u> 時間=6 脱回転 F4 <u>入</u> 入	ポンプ7 C7 の分00利 温水 F5 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回 回回
乾燥 冷却 5コース:: 予洗 本すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3	dr Co L1 L2 L3 L4 L5	ポンプ1 C1(洗剤) キー キー 日 (洗剤) -	ポンプ2 c2(柔軟剤) (標準) 間 M 30秒 00秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 普通通 普通通	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 3 2	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 >>>> >>>> >>>> >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	ポンプ6 <u>C6</u> 時間=6 脱回転 F4 入 入 入	ポンプ7 C7 の分00利 温水 F5 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回
乾燥	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SD	ポンプ1 C1(洗剤) 繰コース 時 て分: 6分(2分: 1分: 3分(9分(ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 間 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通 音普通 音普通	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 2	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンシン シン シン シン シン シン	ポンプ6 <u>C6</u> <u></u> 時間=6 脱回転 F4 <u>入</u> 入 入	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回
 乾燥却 5コース;; 予本すすぎ2 すすずぎ3 脱抗婦 	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP	ポンプ1 C1(洗剤) キー マカ: 2分: 6分(2分: 1分: 3分(9分(32公)	ポンプ2 (22(柔軟剤) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普普 正 二	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 2 2 	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 > > > > > > > > > > > > >	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 	中脱 Cd 乾燥温度 F7 75	排 FA 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回
乾	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) キー キー -	ポンプ2 (22(柔軟剤) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音	ポンプ4 C4(予備) アム F2 4 2 3 2 2 2 2 	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シンシンシ 	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 国回国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国国
乾	dr Co 先濯乾燥 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) -	ポンプ2 (22(柔軟剤) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム F1 通通通通 正正 正	ポンプ4 C4(予備) アム F2 4 2 3 2 2 2 2 2 	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	ポンプ6 <u>C6</u> 時間=6 脱回転 F4 > > > > > > > > > > > > 	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	中脱 Cd 乾燥温度 F7 75 	排 FA Fa 回回回 回回 回回 回回 回回 回回 □
乾冷却 5コース: 予本すすする 洗洗ぎ1 すすすぎる 脱乾却	dr Co L1 L2 L3 L4 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) 果コース 時 T 2分: 6分(2分: 1分: 3分(9分(32分 0分: ポンプ1	ポンプ2 <u>c2(柔軟剤)</u> <u></u> <u></u> (標準) 間 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回 F1 普普普通通 正正 ポンプ3	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 2 2 ポンプ4	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン ネン ポンプ5	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 75 中脱	排 FA 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回
乾燥却 5コース:: 予本すすぎ1 すすぎ2 す水燥却	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	ポンプ2 (2(柔軟剤)) (標準) 間 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回 F1 普普普通通 普普普 正正 ポンプ3 C3(予備)	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 3 2 2 3 2 1 ポンプ4 C4(予備)	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シンン シンン シンン シンン パンプ5 C5	ポンプ6 <u>C6</u> <u></u> 時間=6 脱回転 F4 <u>></u> > > > > > ン > ポンプ6 C6	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 ホ イ ポ ポ ポ ポ ポ ポ 	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 75 中脱 Cd	排 FA 「 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I
 乾燥 方コース: 予本すすすぎ1 すすすぎ3 脱燥却 予洗 	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) マーース マーース マーース マーク、 (うつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつつ	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 間 M 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 30秒 00秒 300秒 00秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回 F1 通通通 音普通 音普通 正正 正 ポンプ3 C3(予備) 0	ポンプ4 C4(予備) ホ位 F2 4 2 3 3 2 2 2 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 3 2 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン ホンプ5 C5 0	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シンシンシ ポンプ6 C6 0	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 ホ て () () () () () () () () () ()	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 乾燥温度 F7 	排 FA 転転転転
乾燥 方コース: 予本すすすす: 予本すすすす: 予本すすす: 予本すすす: 予本すすす: 予本: 予本: 予本: 予本: 予本: 予本: 予本: 予本: 予本: 予: 予: 予: 予: 予: 予: 予:	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) 梁コース -	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回 F1 通通通 音普 普通通 正正 ポンプ3 C3(予備) 0 0	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン ポンプ5 C5 0 0 0	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 > > > > > > > > > > > > >	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 ホ 	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回
乾冷 5コース: 予本すすすが、 予本すすすが、 予本すすすが、 予本すすすが、 予本すすすが、 洗洗すす 予本すすすが、 洗洗す	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) 子 子 子 子 子 子 子	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 間 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普番 正正 ポンプ3 C3(予備) 0 0 0	ポンプ4 C4(予備) 水位 F2 4 2 3 2 2 2 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 1 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シ>>> シ>>> シ>> シ>> シ>> ホンプ5 C5 0 0 0 0	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 > > > > > > > > > > > > >	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 乾燥温度 F7 	排 FA 転転転転
乾冷 5コース: 予本すすすす 予本すすす 洗洗すすぎぎ3 洗洗すす 洗洗すす 洗洗すす すが燥却 洗洗すす 洗洗すぎぎ3 洗洗す ジョース::: ジョース::	dr Co 先濯乾燥 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) キー キー キー キー -	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普通 正正 ボンプ3 C3(予備) 0 0 0 0	ポンプ4 C4(予備) アム F2 4 2 3 2 2 3 2 2 2 2 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 3 2 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シ>>> シ>> シ>> シ>> パンプ5 C5 0 0 0 0 0	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 乾燥温度 F7 	排 FA 転転転転
乾冷 5コース:: ※洗坊すすすす水燥却 予本すすすす水燥却 予本すすすす 洗洗すすすす 1223 :	dr Co 先濯乾燥 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) キー キー キー キー -	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普通 正逆逆 C3(予備) 0 0 0 0 0	ポンプ4 C4(予備) アイ アク アク アク アク マ ク マ ク マ ク マ ク マ マ ク マ マ マ マ	 ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>> >>> >>> ポンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ ンプ6 C6 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 パ で で つ で の の の の の の の の の の の の の	ポンプ8 C8 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 -	排 FA 転転転転 転
乾冷 5コース: ※洗すすすす脱乾冷 予本すすすす ※洗ぎぎぎ3 洗洗すすすす ※洗ぎぎぎ3 12 ジョウオ 洗洗すすすす ※洗ぎぎぎ3 12 ジョウオ ※洗ぎぎぎ3 ※洗ぎぎぎ3 12 ジョウオ ※洗ぎぎぎ3 ※ ※	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP L1 L2 L3 L4 L5 SP	ポンプ1 C1(洗剤) A A A A -	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) Fラム回転 F1 通通通通 音普普普音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音	ポンプ4 C4(予備) アンプ4 F2 3 2 3 2 3 2 2 3 2 2 3 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 3 3 3 2 3 3 3 2 3 3 3 3 3 2 3	 ポンプ5 C5 キー 先回転 F3 >>> >>> >>> >>> >>> >>> ボンプ5 C5 0 <	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ ン パ C6 C6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ8 C8 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 転転転転
乾冷 5コース: ※洗洗すすすす水燥却 予本すすす水燥却 洗洗ぎぎざる 3 1223 123 ※洗ぎぎざる 123 ※洗ぎぎざる 123 ※洗ぎぎざる 133	dr Co dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A A 	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) Fラム回転 F1 通通通通 音普普音音音 ポンプ予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ4 C4(予備) アム F2 4 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン シン シ	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 マ ポ で パ の の の の の の の の の の の の の	ポンプ8 C8 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 転 転 転 転 転 転
乾冷 5コース: ※洗洗すすすす水燥却 洗洗すずすす水燥却 洗洗ぎぎざ3 洗洗ぎぎざ3 ※洗洗すすすす水燥却 洗洗ぎぎざ3	dr Co dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	ポンプ1 C1(洗剤) -	ポンプ2 (22(柔軟剤) (標準) 個 M 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒 30秒	ポンプ3 C3(予備) F3 F3 F1 通通 通通 通通 正正 ジン予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 	ポンプ4 C4(予備) アム F2 イ 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 3	ポンプ5 C5 全工程 洗回転 F3 シンン シンン シンン シンン シンン シンン シンン シン	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水	ポンプ8 C8 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 	排 FA 転 転 転 転 転 転
乾冷 5コース: 廃却 5コース: 洗洗すすすす水燥却 洗洗すすすす水燥却 洗洗ぎぎぎ3 洗洗すすすす水燥却 洗洗ぎぎぎ3 洗洗ぎぎぎ3 水燥却 洗洗ぎぎぎ3	dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co Co Co	ポンプ1 C1(洗剤) 梁 コース 	ポンプ2 (22(柔軟剤)) (標準) (標準) (標準) (での) (での) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (ポンプ3 C3(予備) ドラム回転 F1 通通通通 音普普番番番 正正 ジンプ3 C3(一 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ4 C4(予備) アム F2 4 2 4 2 3 2 2 2 3 2 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 2 2 3 3 3 2 2 3 3 3 2 2 3 3 3 2 3	 ポンプ5 C5 キー キョ キョ キョ シンン シンン シンン シンン オンプ5 C5 0 1 	ポンプ6 C6 時間=6 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ の 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ7 C7 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 で ポンプ7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ポンプ8 C8 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	中脱 Cd 乾燥温度 F7 (-	排 FA 転 転 転 転 転

・
しは、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。 ドアを開けるとソフトリンクルを終了します。

ソフトリンクル制御							
ソフトリン	ノクル時間	無制限					
7	アン	出口温度50℃で停止					
내는 것 이름은	ファン動作中	57秒停止─3秒回転					
	ファン停止後	15分停止─3秒回転					
右回転から行い交互に回転します							

	6コース	:洗濯乾烛	燥コース(標準) 全工程時間=60分00秒									
т	\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
~ 程			Т	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	2分:	30秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
T	本洗	L2	6分	00秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
ド	すすぎ1	L3	2分:	30秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	すすぎ2	L4	1分	30秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分	00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	脱水	SP	9分	00秒		-	-	$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$	-			
	乾燥	dr	32分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$		-		75	
	冷却	Co	0分	30秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
	\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	L1	0	0	0	9	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	5.5	0	0	0	0	0	0	0	90	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	5.5	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP										
	乾燥	dr										
	冷却	Co										
				/ 177 344 3			A					
		:洗濯乾炊	果コース	(標準)	-		全工程	時間=6	0分00秒	<u>}</u>	-	
		_	時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
			Т	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	2分;	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	本洗	L2	6分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	すすぎ1	L3	2分	30秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ2	L4	1分	30秒	晋通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分	00秒	晋通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	<u> </u>	SP	9分	00秒	 ¥			>>>>>				
	乾燥	dr	32分	00秒	止世		>>>				/5	
	冷却	Co	0万5	30秒	正逻		///					
	\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	5.5	0	0	0	0	0	0	0	90	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	5.5	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP										
	乾燥	dr										
	冷却	Co										
	8コース	:ドラム洗	浄				全工程	時間=1	分15秒			
	\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
			Т	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗		0分	45秒	正逆	1	$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	<u> </u>											
			ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
ל א	予洗	11	0	0	0	0	0	0	0	0	30	

補足

は、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。 ドアを開けるとソフトリンクルを終了します。
 ソフトリンクル時間
 無制限

 ファン
 出口温度50℃で停止

 アン動作中
 57秒停止-3秒回転

 ファン停止後
 15分停止-3秒回転

 右回転から行い交互に回転します

-69-
8.2 標準プログラム (SFS-275)

機能コード

	-					ムーも	時間=6	0分00利	<u>></u>		
1コース:洗濯乾燥コース(標準) 全工程時間=60分00秒											
\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
		Т	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
予洗	L1	2分:	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
本洗	L2	6分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
すすぎ1	L3	3分(00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
すすぎ2	L4	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
すすぎ3	L5	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
脱水	SP	8分(00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
冷却	Co	1分(00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	120	
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60	
م هار جار جا	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
すすぎ3											
すすぎ3 脱水	SP										
すすぎ3 脱水 乾燥	SP dr										
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却	SP dr Co	 	 	 			 	 			
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却	SP dr Co		 			 	 _+BB		 		
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース :	SP dr Co 洗濯乾炊	 彙コース	 (少量)			 全工程	 時間=5	 0分00利	 >		
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース:	SP dr Co 洗濯乾炊	 鼻コース 時	 (少量) 間	 ドラム回転	 水位	 全工程 ^{洗回転}	 時間=5	 0分00利 _{温水}	 温水温度	 乾燥温度	排水
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース:	SP dr Co 洗濯乾炊	 燥コース 時	 (少量) 間 M	 ドラム回転 F1	 F2	 全工程 洗回転 	 時間=5 ^{脱回転} F4	 0分00利 温水 F5	 > 温水温度 F6	 乾燥温度 F7	排水 FA
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース: 予洗	SP dr Co 洗濯乾炊	 繰コース 時 て	 (少量) 間 M 30秒	 F5ム回転 F1	 F2 3	 全工程 洗回転 F3	 時間=5 脱回転 F4	 0分00利 温水 F5 水	 温水温度 F6 50	 乾燥温度 F7	排水 FA 回転
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース: 予洗 本法 ジ	SP dr Co 洗濯乾炊	 楽コース 時 て 2分: 6分((少量) 間 M 30秒 00秒	 ドラム回転 F1 普通 ・	 F2 3 2	 全工程 洗回転 F3 >>>	 時間=5 脱回転 F4 〉	 0分00利 ^{温水} F5 水 水	 温水温度 F6 50 50	 乾燥温度 F7 	排水 FA 回転
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース: 予洗 本すず1 すざ0	SP dr Co 洗濯乾炊	 繰コース 時 て 2分: 6分(2分((少量) 間 M 30秒 00秒 00秒	 F1 普通 王 王	 F2 3 2 2	 全工程 洗回転 F3 シンシ シン	 時間=5 脱回転 F4 入 入	 0分00利 温水 F5 水 水 水	 温水温度 F6 50 50 50	 乾燥温度 F7 	排 FA 転転 転
すすぎ3 脱水 乾燥 2コース: 予洗 水すすす すぎ2 すぎぎ2	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4	 鼻コース 時 て 2分: 2分: 2分:	 (少量) 間 30秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 通通 普通通	 	 全工程 洗回転 F3 シンシ シン シン	 勝回転 F4 > > >	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水	 温水温度 F6 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 	排 FA 国 回 回 回 国
すすぎ3 脱水 乾燥 冷却 2コース: 予洗洗ぎ1 すずぎ2 すずぎ3	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 上2 上3 上4 上5	 テー 時 て 2分: 6分(2分(2分(2分(2分(2分(2分(2分() 	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒	 F1 普通通 普通 普通	 F2 3 2 2 2 2	 全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>>	 時間=5 脱回転 F4 入 入 入 入	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 	排 FA 回 回 回 回 回 回 回 回
すすぎ3 脱 乾 泉 加 2コース: 予 本 すすす水 点 が 売 か 一 、 洗 ますすすれ た に い や い や い や の の の う す す れ い し い の の の う で す す れ い し の う す す れ し の う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す れ し う す す す た た し う す す れ し つ し う す す れ し つ し う す す た し う す た し う す す た し う す す た し う す す た し つ し つ し う す た し つ つ つ こ つ し つ し つ し つ し つ し つ つ つ し つ し つ つ つ し つ つ つ つ こ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP	 テー 時 て 2分(2分(2分(2分(3分(8分()	 (少量) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 番普通通 番普通 ー-	 F2 3 2 2 2 2 2 2 2	 全工程 洗回転 F3 シンシ シンシ シンシ シンシ シンシ シンシ	 時間=5 脱回転 F4 〉 〉 〉 〉 〉 〉 〉 〉 〉	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 回回 回回
すぎ3 形 乾 泉 却 2コース: 予本すすす水燥 切 洗 洗 ぎ1 すず水 燥 切 、 洗 きすす水 燥 切 、 、 、 すすす水 燥 切 、 、 、 すすす水 燥 切 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr	 県コース 時 て 2分: 6分(2分) (2分) (3分(8分(22分) (3分(1) ()) () () () ()) () () () ()) () () ()	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 通通通通 音普普普音·正正	 水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 	 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン シン シ	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シンシンシ 	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	 乾燥温度 F7 70	排 FA 国回回回回
すすぎ3 脱乾燥 ネオ クオ シース: 予洗洗ずすす水燥 が、 が、 がたい。 がい、 がい。 かい、 がい。 ない、 ですすすい、 燥 の かい。 たい。 ですすすい、 燥 の の の の の の の の の の の の の	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	 時 て 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分:	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普普通通通 普普普通通 正正 正	 <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u>	 先回転 F3 シンシ シン シン シン シン シン シン シン シン シ	 勝回転 F4 シ シ シ シンシンシン 	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 小 	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 	 乾燥温度 F7 70 	排 FA 転転転転
すぎ3 東水 乾燥却 2コース: 洗洗すすす水燥却 予本すすぎ3 脱乾冷却	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	 テー 中 て 2分: 2分: 2分: 2分: 3分(3分(3分(22分 1分(ポンプ1	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普普通通 音普通通 正正 正 ポンプ3	 ・ ド位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 ・ ・	 全工程 洗回転 F3 シンン シンン シンン シンン シンン ポンプ5	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シンシシシ ポンプ6	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 、 水 、 水 、 水 、 、 、 、 、	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 ポンプ8	 乾燥温度 F7 70 モ脱	排 FA 回回回回 ———————————————————————————————
すぎ3 脱乾海 2□ース: 予本すすす水燥却 予本すずぎ3 脱乾却	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	 楽コース 時 て 2分: 6分(2分(2分(3分(8分(22分 1分(ポンプ1 C1(洗剤)	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 通通 正正 ポンプ3 C3(予備)	 ・ ド2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 1 ・ (、 (、) (、) (、) (、) (、) (、) (全工程 洗回転 F3 シン シン シン シン シン シン シン ポンプ5 C5	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シンシシシ ポンプ6 C6	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 、 水 、 水 、 水 、 、 、 、 、 、	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 ポンプ8 C8	 乾燥温度 F7 70 70 で 0 	排 FA 国回回回回 ————————————————————————————————
すすぎ3 脱乾 泉却 2コース: 予株すすすす水燥却 予株ぎぎぎ3 予洗 うすが燥却 予洗	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	 キー 株 の ス ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 普普通通 普普通通 正正逆 ポンプ3 C3(予備)	 ・-・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・	 注回転 F3 シン シン シン シン シン シン ポンプ5 C5 0	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シンシンシ ポンプ6 C6 0	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水 水	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 70 70 中脱 Cd 60	排 FA 転 転 転 転 転
すが、 すが、 すが、 アメリン・ アメリン・ アン・ アン・	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 上2 上3 上4 上5 SP dr Co	 テー 中 ア 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分:	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 普普通 普普通 正正逆 ポンプ3 C3(予備) 0 0	 ・ ・ ・ ・ ・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・	 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン シン シ	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 で 	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 70 で 0 0 0 0 0 0 0 120	排 FA 回回回回回
すず3 す水燥却 2コース: 洗洗すすすす水燥却 洗洗ぎぎぎ3 洗洗ぎぎぎ3 洗洗すすまれ、 洗洗ぎぎぎ3 洗洗すまままま。 洗洗ぎぎぎ3 洗洗すままま。 洗洗すままま。 洗洗すままま。 洗洗すままま。 洗洗すままま。 洗洗すままま。 洗洗すまままま。 洗洗すまままままままま。 たまままままままままままままままままままままままままままままままままままま	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co U1 L2 L3	 果コース 時 T 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 3分(3分(22分 1分(ポンプ1 C1(洗剤) 0 7.0 0	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普通通 普通通 普通通 正正逆 ポンプ3 C3(予備) 0 0 0	 ・ ド2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	 全工程 洗回転 F3 シンン シンン シンン シンン パンプ5 C5 0 0 0 0 0	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	排 FA 回回回回回 —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— ——
すが、 予本すすすが、 すが、 ティーマック・ 予本すすすが、 ティーマック・ 洗洗すすす水、 ティーマック・ 洗洗すすすが、 ティーマック・ 洗洗すすすが、 ティーマック・ 洗洗すすすが、 ティーマック・ 洗洗すすすが、 ティーマック・ 洗洗すすすが、 ティーマック・ たいのでのからいのです。 ディーマック・ ディーマック・ ディーマック・ <	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4	 テー 中 ア 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分:	 (少量) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 普 普 通 通 通 通 通 通 通 通 通 通 通 通 通	 ・ ドロ ・ ・ ・ ・ ・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・	 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン マンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 70 70 で (70 (70 (70 (70 (() () () () () () () () (排 FA 一回回回回回
す デ す 水 燥却 2□-ス: 洗 洗 す す す 水 燥却 2□-ス: 洗 洗 す す す 水 燥却 予 本 す す す 水 燥却 予 本 す す す 水 燥却 予 本 す す す 水 燥却 予 本 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 洗 す す す 水 燥却 予 、 、 、 す す す 大 燥 却 予 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co Co	 楽コース 「 ロー・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 ゴ 一 一 で 正 逆 で 3 C3(予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・・ ・・ ・・	 注回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン マンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 	排 FA 転転転転
す 所 予本すすすす 引 1 </td <td>SP dr Co 洗濯乾炊 上1 上2 上3 上4 上5 SP dr Co Co</td> <td> 楽コース ・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・</td> <td> (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒</td> <td> F1 音普通 通通 通通 通通 正正 ズンプ3 C3(予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td> <td> ・-・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・</td> <td> まの画転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン マンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td> <td> 井間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ</td> <td> 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0</td> <td> 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50</td> <td> 乾燥温度 F7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td> <td>排 FA 転 転 転 転 転</td>	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 上2 上3 上4 上5 SP dr Co Co	 楽コース ・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 音普通 通通 通通 通通 正正 ズンプ3 C3(予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 ・-・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・	 まの画転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン マンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 井間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 で 7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	 乾燥温度 F7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	排 FA 転 転 転 転 転
す脱乾冷 2コース: 予本すすすす脱乾冷 洗洗すすす水燥却 予本すすす水燥却 洗洗すすす水燥却 予本すすず水燥却 洗洗すすぎぎょ 1233 洗洗すぎぎょ 1233 洗洗すぎぎょ 1233 1233 234 洗洗すぎぎょ 1233 洗洗すぎぎょ 1233 1233 1233 1233 1344 1233 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1345 1445 1445 1445 1445 1445	SP dr Co 洗濯乾炊 上1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co イ Co イ Co	 東コース 時 T 2分: 6分(2分: 2分(2分(2分(3分(22分 1分(22分 1分(1分(で) 1分(で) で) で) で) で) で) で) で) で) で)	 (少量) 間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 F1 普普通 普普通 通通 通 通 正 正 逆 ズ 3 C3(予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・・ ・・ ・・ ・・	 全工程 洗回転 F3 シンン シン シン シン シン シン シン シン マンプ5 C5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 井間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	 0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 で ポンプ7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回

(補足)

・
し、
は、
パスが
設定されている
工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。

ソフトリンクル 制御							
ソフトリン	ノクル時間	無制限					
7	アン	出口温度50℃で停止					
ビール 同時	ファン動作中	57秒停止-3秒回転					
r 기과 미백	ファン停止後	15分停止-3秒回転					
右回転から行い交互に回転します							

エ 程

ゴード

3コース:	 洗濯乾灯	会コース	(羽毛ふ	とん)		全工程時間=60分00秒						
\sim		時	間	ドラム回転	水位	 洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水	
		T	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA	
予洗	L1	2分	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
本洗	L2	6分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rightarrow	水	50		回転	
すすぎ1	L3	3分00秒		普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転	
すすぎ2	L4	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転	
すすぎ3	L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
脱水	SP	8分	00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$					
乾燥	dr	30分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70		
冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$						
\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱		
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4予備)	C5	C6	C7	C8	Cd		
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	120		
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60		
すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
脱水	SP											
乾燥	dr											
冷却	Co											
4コース·	洗濯コー	-ス				全工程	時間=3	0分00利	>			
\sim		時	間	ドラム回転	水位	上 一 上 二 法 回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水	
		T	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA	
予洗	L1	2分	30秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
本洗	L2	6分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle$	\rightarrow	水	50		回転	
すすぎ1	L3	4分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転	
すすぎ2	L4	3分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転	
すすぎ3	L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
脱水	SP	8分	30秒				>>>>>					
乾燥	dr	30分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70		
冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$						

		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱
/		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60
本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	120
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60
脱水	SP	1		1						
乾燥	dr			-						
冷却	Co									

5コース:乾燥コース

全工程時間=8分00秒

		時間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
/		ТМ	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
乾燥	dr	7分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
冷却	Co	1分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$		-			

		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd
乾燥	dr									
冷却	Co									

補足

・ は、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。 ドアを開けるとソフトリンクルを終了します。

ソフトリンクル制御							
ソフトリン	ノクル時間	無制限					
7	アン	出口温度50℃で停止					
ビーノ、回転	ファン動作中	57秒停止−3秒回転					
r 기적 [U]\$A	ファン停止後	15分停止-3秒回転					
右回	回転から行い交	互に回転します					

	6⊐—2	全工程時間=60分00秒										
т	\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
エ目			Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	2分;	30秒	回転	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
ī	本洗	L2	6分	00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
۲	すすぎ1	L3	3分	00秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ2	L4	3分	00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分	00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	脱水	SP	8分	00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
	乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$	-	-		70	
	冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
	\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	120	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP						-	-			
	乾燥	dr						-				
	冷却	Co										
	7コー2	ス:洗濯乾燥	鼻コース	(標準)			全工程	時間=6	0分00利	>		
	\sim		時	間	ドラム回転	水位	—————————————————————————————————————	脱回転	温水	温水温度	飭燥温度	排水
			T	M	F1	- F2	F3	F4	E5	F6		FA
	予洗	11	2分:	30秒	善诵	4		>	7k	50		回転
	<u>,</u> 派 本洗	12	6分	00秒	善通	2	$\rangle\rangle$	>	7K	50		回転
	すすぎ1	13	3分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	7K	50		回転
	すすぎ2	 L4	3分(00秒	普诵	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	7火	50		回転
	脱水	SP	8分	00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
	乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
	冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
	\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	LI	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	7.0	0	0	0	0	0	0	0	120	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	7.0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP										
	乾燥	dr										
	冷却	Co										
	8⊐—2	ス:ドラム洗	;浄				全工程	時間=1	分15秒			
	\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
			Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	0分	45秒	正逆	1	$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	\sim		ポンプ1	ポンプク	ポンプマ	ポンプム	ポンプ5	ポンプの	ポンプフ	ポンプタ	日思	
			·ハノノ」 C1(洗剤)	ハノノZ C2(柔動部)	いファッ C3(予備)	ハンフォ C4(予備)	05	C6	07	C.8	лл т . С.	
<mark>ال</mark>	予洗	11	0 0	0 0	0		0	0	0	0	30	

補足

は、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。
 ソフトリンクル制御

 ソフトリンクル時間
 無制限

 ファン
 出口温度50℃で停止

 ドラム回転
 ファン動作中
 57秒停止-3秒回転

 ファン停止後
 15分停止-3秒回転

 古回転から行い交互に回転します

8.3 標準プログラム (SFS-355)

機能コード

	<u>1コ</u> ース:%	ース:洗濯乾燥コース(標準) 全工程時間=60分00秒										
Т	\sim		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
程			Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	2分:	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	本洗	L2	6分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
F	すすぎ1	L3	3分(00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ2	L4	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	脱水	SP	8分(00秒				>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>				
	乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
	冷却	Co	1分(00秒	止逆		>>>					
	\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
			C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	9.5	0	0	0	0	0	0	0	120	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	9.5	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP										
	乾燥	dr										
	冷却	Co										
	2コース:※	先濯乾炊	櫐(少量))			全工程	時間=5	0分00利	>		
	2コース:泷	先濯乾烛	躲(少量) 時) 間	ドラム回転	水位	全工程	時間=5	0分00利 _{温水}	〉 温水温度	乾燥温度	排水
	2コース:カ	先濯乾炊	操(少量) 時) 間 M	ドラム回転 F1	水位 F2	全工程 洗回転 F3	時間=5 ^{脱回転} F4	0分00利 _{温水} _{F5}	> 温水温度 F6	乾燥温度 F7	排水 FA
	2コース: 浅 予洗		操(少量) 時 T) 間 <u>M</u> 30秒	ドラム回転 F1 普通	水位 F2 3	全工程 ^{洗回転} F3	時間=5 ^{脱回転} F4	0分00利 _{温水} F5 水	〉 温水温度 F6 50	乾燥温度 F7 	排水 FA 回転
	2コース:浅 予洗 本洗		操(少量) 時 T 2分(6分() 間 <u>M</u> 30秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通	水位 F2 3 2	全工程 洗回転 F3 〉〉	時間=5 ^{脱回転} F4 〉	0分00利 ^{温水} F5 水 水	□ 温水温度 F6 50 50	乾燥温度 F7 	排水 FA 回転 回転
	2コース:浅 予洗 本洗 すすぎ1		操(少量) 時 て 2分 6分(2分)) 間 M 30秒 00秒 00秒	^{ドラム回転} F1 普通 普通	水位 F2 3 2 2	全工程 洗回転 F3 シンン シン シン	時間=5 ^{脱回転} F4 〉 〉	0分00利 ^{温水} F5 水 水 水	→ 温水温度 F6 50 50 50	乾燥温度 F7 	排水 FA 回転 回転
	2コース:浅 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2	先濯乾炊 <u>L1</u> <u>L2</u> L3 L4	操(少量) 時 て 2分3 6分0 2分0) 間 30秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 普通	水位 F2 3 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 入 入 入	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水	温水温度 F6 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排水 FA 回転 回転 回転
	2コース: 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3	先濯乾炊 ————————————————————————————————————	操(少量) 時 2分: 6分(2分(2分(3分() 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒	F 5 子 普 通 普 通 普 通 普 通 普 通 番 普 通	水位 F2 3 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 ^{脱回転} F4 入 入 入 入	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回 転 回 転 転 国 国 国 国 国 国 国
	2コース: 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP	果(少量) 時 て 2分: 6分(2分(2分(3分(8分)) 間 <u>M</u> 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 普通 普通 	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 入 入 入 入 入 入 入 入 入	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 水	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 回 回 回 回 回
	2コース: 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水 乾燥	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr	操(少量) 時 て 2分: 2分: 2分: 2分: 3分(3分(22分)) 間 <u>M</u> <u>30秒</u> <u>00秒</u> <u>00秒</u> <u>00秒</u> <u>00秒</u> <u>00秒</u> <u>00秒</u>	Fラム回転 F1 普通通 普通通 普通通 正逆	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シンシンシ 	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 、 水 ー ー	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 一 一
	2コース: 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水 乾燥 冷却	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	操(少量) 時 て 2分: 2分: 2分: 3分(8分(22分 1分() 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	Fラム回転 F1 普通通 普通通 普通通 正 正 逆	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 	全工程 洗回転 F3 >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 入 入 入 入 入 入 入 入 入 入 入 入 入	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回回回回回回回回
	2コース: 予洗 本洗 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水 乾燥 冷却	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	★(少量) 時 7<) 間 <u>M</u> 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通通 普通通 王逆 正逆	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ ンシシシ ー ー ー	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 、 水 、 水 、 、 、 、 、 、 、 、 、	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 回回
	2コース: 予洗 本すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱燥 冷却	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	操(少量) 時 て 2分: 6分(2分(2分(3分(22分 1分(ポンプ1 C1(洗剤)) 間 <u>M</u> 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 普通 ・ 正逆 正逆 ポンプ3 C3(予備)	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 ポンプ4 C4(予備)	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ ン ン 、 、 、	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 、 水 、 水 、 、 、 、 、 、 、 、	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 ポンプ8 C8	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回
	2コース:数 予洗 すずぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱水 乾燥 冷却	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	★(少量) 時 7<) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 普通 音 通 で 正 逆 ポンプ3 C3(予備)	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ ン ン ク マ イ て 6 て 6 て 6	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 水 、 水 、 水 、 水 、 、 、 、 、	 温水温度 F6 50 <	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回
	2コース:数 予洗 すすぎ1 すすぎ3 脱乾燥 冷却 予洗 水 予洗 水 予洗 水 水 水 水 水 水 水 水 水 予洗 水 水 水	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	★(少量) 時 7<) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通通 普通 普通 正逆 正逆 ペンプ3 C3(予備) 0	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ ン シ く て 6 て 6 て 6 て 6 の 0 の	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 て7 C7 0 0	 温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 ポンプ8 C8 0 0 	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 —— —— ——
	2コース: 予 洗 本すすぎ1 すすずぎ2 すすずぎ3 脱燥 か 洗 洗 ポ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co	★(少量) 時 7<	間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 普通 でご 正逆 にご て3(予備) 0 0 0	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 て て 0 0 0 0	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 —— —— ——
	2コース: 予本すすす 予洗 すすぎ2 すすぎ3 脱燥却 予洗洗 予洗 方すぎ3 脱燥却 予洗洗 すすぎ2 うすすぎ3 洗 ホーマーン デス	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L1 L2 L3 L4 L4 L1 L2 L3 L4 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP dr L1 L2 L3 L4 L5 SP L1 L2 L3 L4 L5 L4 L5 L4 L5 L5 L1 L1 L2 L3 L4 L5 L1 L2 L3 L4 L5 L1 L2 L1 L2 L3 L1 L2 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L1 L2 L3 L4 L1 L2 L3 L4 L3 L4 L3 L4 L3 L4 L3 L4	繰(少量) 時 てて 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 22分 1分: 1分: で1(洗剤) 0 9.5 0 0) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普通 普通 普通 普通 正逆 ポンプ3 C3(予備) 0 	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> *>> >> >>> 0 0 0] 0]	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ マ 6 C6 C6 C6 O 0 0 0 0 0	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 マ て7 C7 C7 0 0 0 0 0 0	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回
	2コース:数 予株 すすぎ1 すすぎ2 すすぎ3 脱泉却 予洗 予洗 方法 方 う う う う う う う う う う う う う う う </td <td>先濯乾炊</td> <td>操(少量) 時 て 2分: 6分(2分(2分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3</td> <td>) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒</td> <td>ドラム回転 F1 普通 普通 音音通 音 通 で び で び て 3 (予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td> <td>水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2</td> <td>全工程 洗回転 F3 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 *〉 *〉 * * * * * *</td> <td>時間=5 脱回転 F4 > > > >>>>>> の 0 0 0</td> <td>0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 、 水 て て 0 0 0 0 0 0</td> <td>温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50</td> <td>乾燥温度 F7 </td> <td>排 FA 転 転 転 転</td>	先濯乾炊	操(少量) 時 て 2分: 6分(2分(2分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3分(3) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通 普通 音音通 音 通 で び で び て 3 (予備) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 〉〉 *〉 *〉 * * * * * *	時間=5 脱回転 F4 > > > >>>>>> の 0 0 0	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 水 、 水 て て 0 0 0 0 0 0	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 転 転 転 転
	2コース: 予本すすすぎ2 すすすぎ3 脱乾燥却 予株すすぎぎ3 水燥 が 洗 洗 ますすす水 燥 却 予本すすすぎ2 すすすぎ う 水 県 和 う た が た が た す す す す 水 県 和 う た が た が た う す す す が た が た う す す す が た が た う す す が た が た う す す が た が た う す す が た が た う で が た が た う で が た う で が た う で が が た う で が た が た う で が た う で う で が た う で う で が た か た う で う つ の た つ た の た の つ の た の つ の の つ の の の の つ の つ の の の の つ の つ の の つ の つ の つ の つ の の つ の つ の つ の つ つ の つ の つ の つ の つ の つ つ つ の つ の つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ	先濯乾炊 L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co L1 L2 L3 L4 L5 SP dr Co SP SP	操(少量) 時 て 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 3分(22分 1分(22分 1分(22分 1分(22分 0 0 9.5 0 0 0 0 0 0) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普通通 普通通 普通 正逆 ポンプ3 C3(予備) 0 0<!--</td--><td>水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2</td><td>全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>></td><td>時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ マ ら て ら て の の の の の の の の ー ー</td><td>0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 て て て 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td><td>温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50</td><td>乾燥温度 F7 </td><td>排 FA 回回回回回 —— —— —— ——</td>	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ マ ら て ら て の の の の の の の の ー ー	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 て て て 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 —— —— —— ——
	2コース: 予本すすすす 洗洗すすすぎ すすぎ アホすすすぎ 予洗洗すすすぎ 水燥却 洗洗すすすぎ 洗洗すすすぎ 水燥却 洗洗すすすぎ 水燥却 洗洗すすすぎ 水燥 水燥	先濯乾炊	操(少量) 時 て 2分(2分(2分(2分(3分(8分(22分 1分(22分 1分(22分 1分(22分 0 0 9.5 0 0 0 0 0 0 0	間 M 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	ドラム回転 F1 普通通 普通 で 正逆 た で 、 の の の の の の の の の の の の の の の の の の	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>>	時間=5 脱回転 F4 > > > > > >>>>>> C6 C6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 て7 C7 C7 C7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回回 —— —— ——
∇	2コース: 予本すすすす 洗洗すすすぎ3 脱菜却 洗洗すすすす 洗洗すすすぎ3 洗洗すすすぎ3 洗洗すすすす 洗洗すすぎぎ3 洗洗すぎぎ3 洗洗すすす 水燥却 洗洗すぎぎ3 脱菜和 洗洗すぎぎ3 脱菜和	先濯乾炊	操(少量) 時 て 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 2分: 22分 1分: 22分 1分: (二、 1) (た) (洗剤) 0 9.5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0) 間 30秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒 00秒	 ドラム回転 F1 普通 普通 普通 正逆 ポンプ3 C3(予備) 0 0<td>水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2</td><td>全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> *>> *</td><td>時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ マ の の の の の の の の</td><td>0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 マ て て て て て て て て て の の の の の の の の の の</td><td>温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50</td><td>乾燥温度 F7 </td><td>排 FA 回回回回 —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —</td>	水位 F2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	全工程 洗回転 F3 >>>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> >>> *>> *	時間=5 脱回転 F4 シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ シ マ の の の の の の の の	0分00利 温水 F5 水 水 水 水 水 水 マ て て て て て て て て て の の の の の の の の の の	温水温度 F6 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	乾燥温度 F7 	排 FA 回回回回 —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —

補足

・
し、
は、
パスが
設定されている
工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。

ソフトリンクル制御						
ソフトリン	ノクル時間	無制限				
ר	アン	出口温度50℃で停止				
じール 同転	ファン動作中	57秒停止-3秒回転				
r 기과 미백	ファン停止後	15分停止-3秒回転				
右回	回転から行い交	互に回転します				

3⊐-	ース:洗濯乾炸	彙(羽毛	布団)	全工程時間=60分00秒								
\langle		時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水	
		Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA	
予洗	L1	2分	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
本洗	L2	6分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
すすぎ	1 L3	3分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転	
すすぎ	2 L4	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
すすぎ	3 L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
脱水	SP	8分	00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$					
乾燥	dr	30分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70		
冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$						
\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱		
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd		
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
本洗	L2	9.5	0	0	0	0	0	0	0	120		
すすぎ	1 L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
すすぎ	2 L4	0	9.5	0	0	0	0	0	0	60		
すすぎ	3 L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60		
脱水	SP											
乾燥	dr											
冷却	Co											
4⊐-	−ス:洗濯コ−	ース				全工程	時間=3	0分00利)			
\sim	<	時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水	
		Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA	
予洗	L1	2分	30秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
本洗	L2	6分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
すすぎ	1 L3	4分	00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
すすぎ	2 L4	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
すすぎ	3 L5	3分	00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転	
脱水	SP	8分	30秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$					
乾燥	dr	30分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70		
冷却	Co	1分	00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$						
\sim		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	ĺ	
		01(法文中)	00(矛動室))	02(ヱ)()	04(又供)	05	06	07	<u></u>			

/		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd
予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60
本洗	L2	9.5	0	0	0	0	0	0	0	120
すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ2	L4	0	9.5	0	0	0	0	0	0	60
すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60
脱水	SP						-	-		
乾燥	dr						-			
冷却	Co									

5コース:乾燥コース

全工程時間=6分00秒

		時間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
/		ТМ	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
乾燥	dr	5分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
冷却	Co	1分00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$		-			

		ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱
		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd
乾燥	dr									
冷却	Co									

補足

・ は、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。 ドアを開けるとソフトリンクルを終了します。

ソフトリンクル制御					
ソフトリン	ノクル時間	無制限			
フ	アン	出口温度50℃で停止			
ドラム同転	ファン動作中	57秒停止─3秒回転			
	ファン停止後	15分停止−3秒回転			
右回転から行い交互に回転します					

	6コース:洌	も濯乾炊	喿コース	(標準)			全工程	時間=6	0分00利	>		
-			時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
-			Т	М	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
£	予洗	L1	2分:	30秒	回転	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
1	本洗	L2	6分(00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ1	L3	3分(00秒	回転	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ2	L4	3分(00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分(00秒	回転	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	脱水	SP	8分(00秒				>>>>>				
	乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
	冷却	Co	1分(00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
			ポンプ1	ポンプ2	ポンプ3	ポンプ4	ポンプ5	ポンプ6	ポンプ7	ポンプ8	中脱	
	/		C1(洗剤)	C2(柔軟剤)	C3(予備)	C4(予備)	C5	C6	C7	C8	Cd	
	予洗	L1	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	本洗	L2	9.5	0	0	0	0	0	0	0	120	
	すすぎ1	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ2	L4	0	9.5	0	0	0	0	0	0	60	
	すすぎ3	L5	0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	脱水	SP										
	乾燥	dr										
	冷却	Co										
	7コース:※	た濯乾炊	喿コース	(標準)			全工程	時間=6	0分00利	}		
			時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
			T	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	2分;	30秒	普通	4	$\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	7K	50		回転
	本洗	L2	6分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ1	L3	3分(00秒	普通	3	$\rangle\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ2	L4	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	>	水	50		回転
	すすぎ3	L5	3分(00秒	普通	2	$\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
	脱水	SP	8分(00秒				$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$				
	乾燥	dr	30分	·00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$				70	
	冷却	Co	1分(00秒	正逆		$\rangle\rangle\rangle$					
			<u>പം</u> , പം	<u>പം</u> , പം	<u>പം</u> , പം	<u>പം</u> ,		<u>പം</u> , പം	<u>പം</u> , പുച	<u>പ</u> ം, –ം	中民	
			ハンノ!	ハンノ2	小フノ3	小フノ4	ホンフ5	ホンノ6	ホンノ	ホンノ8	中脫	
	又法			02(采軟剤)	03(才偏)	04(†1 偏)	05	0	0/	60	Cd	
	了元		0.5	0	0	0	0	0	0	0	120	
	平元 オオギ1	1.2	9.0 0	0	0	0	0	0	0	0	60	
	ッッ <i>と</i> 」 すすぎ?	L3 1	0	95	0	0	0	0	0	0	00	
	ッッこく すすぎ?	1.5	0	9.0	0	0	0	0	0	0	60	
	ジッころ	SD										
	が行う	dr										
	冷却	Co										
	יוא נן ז	00										
1	8コース:ト	ラム洗	净				全工程	時間=1	分15秒			
			時	間	ドラム回転	水位	洗回転	脱回転	温水	温水温度	乾燥温度	排水
			T	M	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	FA
	予洗	L1	0分4	45秒	正逆	1	$\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle\rangle$	\rangle	水	50		回転
			ポンプ1	ポンプク	ポンプマ	ポンプム	ポンプ5	ポンプの	ポンプフ	ポンプタ	山臣	
			ハノノ C1(法部)	(2)(柔動剤)	小シッ3 C3(予備)	ハンフォ C4(予備)	05	0.6	07	C8	Wr	
	予 法			54(未秋刑)	03(戸順)		00	00	0	00	30	
7 '	14 CTT		• U	U U	0			U	U U		30	

補足

し、パスが設定されている工程です。

・ソフトリンクル制御

乾燥工程または冷却工程終了後にソフトリンクル回転をします。 ただし乾燥工程がある場合のみ行います。

ソフトリンクル制御				
ソフトリン	ノクル時間	無制限		
7	アン	出口温度50℃で停止		
바르기 교류	ファン動作中	57秒停止─3秒回転		
티카이백	ファン停止後	15分停止─3秒回転		
右回転から行い交互に回転します				

9. トラブル表示について

9.1 トラブルモニター表示



●オーナー様が下記をチェックしてください。

●「オーナー対処」を行ってもエラーが解除しない場合は運転を停止して電源を切り、 お買い上げの販売店にご連絡ください。

●タッチパネル接続異常が発生した場合、タッチパネルのケーブルが外れていないか確認してください。

9.2 エラーの内容と解除方法

※ 運転中「トラブル」が発生した場合、機械が停止して発信音が鳴ります。

表示	エラー名	原因	オーナー対処	販売店 or メーカ
Er 1	水位エラー	・15分経っても設定水位に 到達しない	・給水用(給湯)のバルブが 作動していることを確認 ・給水用配管の水圧、サイズ、 水漏れを確認 ・排水弁が閉じていることを確認	 ・給水用電磁弁 (給湯用電磁弁)が 正常に動作しているか確認 ・水位用圧力センサ異常 (ホースのねじれ・外れ等) ・排水弁が正常に 動作しているか確認
Er 2	水温エラー	・95℃以上の水温を5秒以上 検知した	・温水ボイラ等の給湯の温度を 確認	・給水用電磁弁 (給湯用電磁弁)が 正常に動作しているか確認 ・温度センサが正常に 感知しているか確認
Er 4	排水エラー	・8分経過しても排水レベル以下 に到達しない	 ・ドラム内に水、泡が 残ってるかを確認 ・排水弁の動作を確認 (ゴミ詰りなど) ・ソープ投入時間の見直し (泡ギレ) 	 ・排水弁の動作確認 (動作、ゴミ詰り) ・ソープ投入時間の見直し (泡ギレ) ・給水弁確認 ・排水溝点検 ・排水回路確認、水位計確認
Er 5	ドアオープン	・運転中にドアが開いた	・ドアをしっかり閉めて再度 スタートボタンを押す	・ドアロックの確認 ・ドアスイッチの点検、交換 ・ドアパッキンのあたり調整
Er 6	アンバランス エラー	・アンバランスセンサによる 脱水のリトライで 4回数を行っても検知した	 洗濯物の片寄りを修正 (修正後再スタートする) 洗濯してはいけない物が 入っていないか、 ドラムの中を確認 	・アンバランススイッチの確認
Er 7	ファンINVエラー	・ファンモータに過負荷がかり、 インバータでINVエラーを 検知した	・リアEカバーを開け、 ファンインバータ表示を確認 ・本機の元電源スイッチ(NFB) を入れなおす	 ・ファンモータのゴミ詰り確認 ・ファンモータ点検 ・インバータへの点検、交換 ・インバータの故障
Er 8	ドラムINVエラー	・ドラムモータに過負荷がかり、 インバータでINVエラーを 検知した	・リアEカバーを 開け、ドラム用インバータの 表示を確認 ・本機の元電源スイッチを 入れなおす	・ドラム点検、インバータ配線 ・インバータ点検(モータ含む) ・インバータの故障

表示	エラー名	原因	オーナー対処	販売店 or メーカ
Er 9	風量エラー	 ・ファンINVの周波数を 70Hzにしても風量センサが 2秒以上OFF状態を検知した 	・リントフィルタの掃除 ・ファンが回転しているか確認 ・排気筒が詰っていないか確認	・ファンインバータの調整 ・ファンモータの故障 ・排気筒点検、掃除
Er 10	出口温度エラー	・出口温度が20秒以上 設定温度+15℃を検知した ・出口温度が85℃以上検知した ・出口温度センサが故障した	·入口温度の設定温度の確認 (高すぎないか) ·出口温度の設定温度の確認 (低すぎないか)	・ガスバーナ電磁弁、配線 ・設定温度の確認 ・センサの確認
Er 11	不着火エラー	・乾燥工程中に着火動作を 4回リトライしても着火せず 不着火信号を検知した	・ガス残量の確認 ・ガス元栓の開閉確認	・バーナーケースの点検 (電磁弁等) ・風量確認(インバータ) ・マイコンの信号確認
Er 13	水位センサ オープン	 ・水位センサが断線している ・水位センサのコネクタおよび 線が外れている 	・水位センサのコネクタおよび 線を確認	・水位センサの点検、交換
Er 14	水位センサ ショート	・水位センサが接触不良または 故障している	 ・水位センサが ショートしている 	・水位センサの点検、交換
Er 15	水温計オープン	 ・水温計センサが断線している ・水温計センサのコネクタ および線が外れている 	・水温計のコネクタおよび 線を確認	・水温計の点検、交換
Er 16	水温計ショート	・水温計センサが接触不良 または故障している	・水温計がショートしている	・水温計の点検、交換
Er 17	入口温度計 オープン	 ・入口温度計センサが 断線している ・入口温度計センサのコネクタ および線が外れている 	・入口温度計のコネクタおよび 線を確認	・入口温度計の点検、交換
Er 18	入口温度計 ショート	・入口温度計センサが 接触不良または故障している	・入口温度計が ショートしている	・入口温度計の点検、交換
Er 19	出口温度計 オープン	 ・出口温度計センサが 断線している ・出口温度計センサのコネクタ および線が外れている 	・出口温度計のコネクタおよび 線を確認	・出口温度計の点検、交換
Er 20	出口温度計 ショート	・出口温度計センサが 接触不良または故障している	・出口温度計が ショートしている	・出口温度計の点検、交換
Er 21	ファン動作中 水位エラー	・ファン運転中に 水位3以上を検知した	・給水弁/リレーの確認 ・給湯弁/リレーの確認	 ・給水弁の点検、交換 ・給湯弁の点検、交換
Er 22	ドアロック 施錠エラー	・運転中にドアロックOFFを 3秒以上検知した	・ドアハンドルの開閉の確認	・ドアハンドルの動作確認 ・ドアロックの確認、交換修理
Er 26	着火リレー エラー	・1/O基板上にある 着火リレーに異常が 発生している	・元電源を入れ直す(OFF/ON)	・I/O基板の交換
Er 28	バーナー電源 エラー	・CPU基板でバーナーON しているにも関わらず、 I/O基板側でバーナー電源が 3秒以上OFFになっている。	・元電源を入れ直す(OFF/ON)	・I/O基板の交換
Er 34	アンバランス センサ異常	・待機中にアンバランスセンサが 60秒間働いた	・センサ感知棒の位置確認 ・センサの配線(コネクタ)確認	・アンバランスセンサの 点検、交換
door	ドアオープン	・待機中にドアが開いた	・ドア開閉の確認	・ドアロックの確認、交換修理

表示	エラー名	原因	オーナー対処	販売店 or メーカ
FC	風量センサ エラー	・動作完全停止中に 風量センサを15秒以上 検知した ・風量センサの調整不良	・風量センサの状態を確認 ・風量センサの清掃	・リミットスイッチの点検、交換
F-oP	リントボックス オープン	・待機中または運転中に リントボックスが開いた	・扉の閉忘れ確認	・センサ/配線(コネクタ)の 確認、交換
CLr	EEPROM故障	・設定データの破損	・RSTボタンを押す(※1)	-
bAt	CPU基板 電池異常	・CPU基板の電池切れ、 または電池の電圧不足 (設定保存用)	・RSTボタンを押す	 ・CPU基板の電池 (設定保存用)を交換し、 RSTスイッチを押す(※2)
Hclr	設定範囲外発生	・設定データの破損	・RSTボタンを押す(※1)	-
Er 53	機種選択ミス エラー	・機種選択が設定されていない 番号を選択した	・機種選択が設定されてない 番号を選択してしまった (番号確認)	_
Er 80	停電エラー	・運転中に停電が発生した ・運転中に動力電源電圧が 170V以下に降下した	・RSTボタンを押す	・ブレーカーチェック(漏電等) ・元電源測定 AC200V ・電源ケーブルが 外れていないか確認
Er 81	高水位エラー	・水位が異常に高くなった	 ・給水弁/リレーの確認 ・給湯弁/リレーの確認 ・ドラム内に水、泡が残ってるかを確認 ・排水弁の動作を確認 (ゴミ詰りなど) ・ソープ投入時間の見直し (泡ギレ) 	 ・給水用電磁弁 (給湯用電磁弁)が 正常に動作しているか確認 ・水位用圧力センサ異常 (ホースのねじれ・外れ等) ・排水弁が正常に 動作しているか確認
Er 82	ドアロック 開錠エラー	・待機中にドアロックONを 3秒以上検知した	・元電源を入れ直す(OFF/ON)	・ドアロックの確認、交換修理
Er 83	給水弁エラー	・待機中に、水位が 排水位よりも高い状態を 8秒以上検知した	・給水弁/リレーの確認 ・給湯弁/リレーの確認	・給水用電磁弁 (給湯用電磁弁)が 正常に動作しているか確認 ・水位用圧カセンサ異常 (ホースのねじれ・外れ等) ・排水弁が正常に 動作しているか確認
Er 84	ドアロック 破損エラー	・運転終了後にドアを開いた時、 ドアロックONを検知した	 ・元電源を入れ直す(OFF/ON) ・運転中にドアがロック しているか確認 	・ドアロックの確認、交換修理
Er ※3 (その他 エラー)	CPUIラ-	 ・CPUの損傷、ノイズによる CPU処理の誤作動 	_	・CPU基板の信号確認 ・CPU基板の交換

※1 工場出荷時の設定に戻ります。再度プログラム、日時の設定を行ってください。

※2日時のずれが発生してしまうため、再度日時の設定を行ってください。

※3 上記表に記載のないエラーコードを表示した場合は、CPUエラーとなります。



 「オーナー対処」を行ってもエラーが解除しない場合は運転を停止して 電源を切り、お買い上げの販売店にご連絡ください。



9.3 停電時の処置

- ・運転中に停電になった場合、運転を停止し排水弁は動作しません。また、ドアはロックされたまま開きません。
- ・洗濯物を取り出すときは、ドラムが回転していない状態で、水位がドアの最下部より低いとき (ドアを開けても水または湯が本体より溢れ出ない状態)のみ、ドアを開けてください。
- ①ドアを開けても水または湯が本体より溢れ出ないことを確認してください。
- ② ロック(D)を外側へ押してドアロックを解除し、ハンドルを回してドアを開けてください。
- ※ 停電後、本体に通電されると、運転を続きから行います。
- ※ 運転を途中で中止するときは、一時停止ボタンまたはST/SPボタンで運転を一時停止し、RSTボタンを押してください。



警告	◆ ドラムが完全に止まるまでは、ドアロックを解除しないでください。 ドラムの回転中にドラムの中に手を入れると、衣類が 手などに巻きついて、ケガをするおそれがあります。	〇 禁止
警告	◆ 停止中でもドラム内に水(湯)がたまっているときは、 ドアを開けないでください。 ドラム内の水が高温になっていることがありますので、 やけどをするおそれがあります。 また電気部品の冠水は、漏電や感電、ショートによる 火災の原因になります。	<mark>、</mark> 茶止

10. 点検·整備



いつも安心してご使用いただくため、つぎの点検を行ってください。

10.1 日常点検



(1) 機械本体の点検

・機械本体の各パネル、操作パネル、ドアなどを乾いた柔らかい布で清掃してください。 汚れが落ちにくいときは、中性洗剤を布に浸してから清掃してください。

※ ベンジン、シンナー、アルコールなどを使用すると機械が損傷するおそれがあります。

- (2) リントフィルタの点検
 - リントボックスの扉を開き、リントフィルタを取り外してください。
 リントボックスの扉部に近接センサがあります。運転中に扉を開けるとドラムが停止し、閉めると運転開始します。
 - ・リントフィルタを手前に引き、フィルタに付着している「ゴミ、ほこり」等を清掃してください。
 - ・リントフィルタのセットは、枠内へ確実に装着してください。
 - ・リントボックスの扉を確実に閉めてください。(操作パネル表示部F-oPが消えたことを必ず確認してください)





- (3)ドラム内の点検
 - ・ドラム内に釘や硬貨など異物がないか
- (4)ドアパッキンの点検
 - ・ドア内側のパッキンにほこりが付着していないか
 - ・ドアパッキンの外れがないか
- (5) 水漏れの点検
 - ・ドア、または各ホース類から水漏れがないか

(6) 異常音、異常振動の点検

・異常音、異常振動がないか確認

(7) ガス漏れの点検

・ガス配管の接続部の緩みの確認

(8) ガスバーナの燃焼状態点検

・バーナの炎が浮き上がったり、長く赤色がかった炎になっていないか確認してください。

完全燃焼	空気不足	空気過多
外炎と内炎の区別がはっきりして、 炎の色は淡青色と淡黄色です。	炎が長く赤色がかり、内炎と外炎の 区別が見分けにくい。	炎が安定して燃えず、 消火の際音をたてる。

・燃焼の異常と処置方法

ガスバーナの炎が正常に燃焼していない場合、下表に従って処置してください。

現象	原因	処置
イエローチップ(黄炎) 内炎の先端赤黄色 になり、すすが発生する	・一次空気の不足による不完全燃焼 ・炎孔内部に異物付着	・専門の業者に依頼して一次空気量を調整する ・異物除去
リフティング 炎が炎口から離れて 飛ぶように燃える	 ・二次空気の供給不足 ・二次空気の供給過多 ・燃焼排気の排出が不完全 ・ガス供給過多 ・炎孔先端の温度が低い 	 ・フィルタ、排気筒など詰まりはないか確認する ・燃焼排気通路の点検(フィルタ排気筒等) ・専門の業者に依頼して供給ガス圧力を調整する ・燃焼中、炎孔が暖まると直る場合あり (冬場に多い現象)
フラッシュバック(逆火) 異常燃焼音と共に炎が ノズルの部分で燃える	・ガスが十分に出ていない	 ・ガスコックは全開かどうか点検する ・専門の業者に依頼してガスコックなどに 異物が詰っていないか点検する ・専門の業者に依頼して供給ガス圧が 低すぎないか点検する ・プロパンの場合、専門業者に依頼して 残ガス量を点検する
火移り	・ガスが十分に出ていない ・一次空気過多	・ノズルのすすなどが、詰まっていないか点検する ・専門の業者に依頼して一次空気量を調整する
消火	・ガスが十分に出ていない ・ガスが供給されていない	・専門の業者に依頼して電磁弁を点検する ・専門の業者に依頼してボンベ、メータを点検する
燃焼中の異常音 ・ノズルからの噴出音 ・点火音、消火音、 吸気と混合による音	・ガスの設定圧力が高い ・ガスの供給過多	 ・専門の業者に依頼してガスボンベに付属の ガバナが正常か点検する。(LPガスの場合) ・専門の業者に依頼して供給圧力を調整する LPG:2.8kPa(286mmH₂O) 12A/13A:2.0kPa(204mmH₂O)



.

処置を行っても炎が正常にならない場合は、 お買上げの販売店までお問い合わせください。 火災、爆発、ガス中毒の危険性があります。



10.2 定期点検

■1週間点検

(1)洗剤、柔軟剤の点検

・洗剤および柔軟剤が空になっていないか

- (2) 操作パネルの点検
 - ・操作パネルにヒビ、割れなどがないか
 - ・操作パネル画面上の文字や図に、読みとりにくい部分がないか
 - ・操作パネルの各画面操作が正常に行えるか

■1年点検



(3) 設置状態の点検

- ・本体にガタつきがないか
- ・本体内部から異常音がないか
- ・アンカーボルトの緩みがないか
- (4) 操作パネル、操作ボタンの点検
 - ・操作パネルにヒビ、割れなどがないか
 - ・操作パネル画面上の文字や図に、読みとりにくい部分がないか
 - ・操作パネルの各画面操作が正常に行えるか
 - ・CPU基板操作部の各ボタンが動作するか
 - ・CPU基板操作部の各ボタンに割れ等の破損はないか
- (5) パネルストッパの点検

・可動部の割れ、ひび、ネジの緩みがないか

- (6) リントボックスとシェル間にあるジャバラの点検
 - ・ジャバラに付着しているほこり等の清掃





(7) アンバランスSWの点検

- ・アンバランスSWの感知棒が正常に動作するか、破損してないか
- ・アンバランスSWブラケットの中央位置に感知棒があるか

※ アンバランスSW調整の詳細は、P12(5)アンバランス検出スイッチの調整を参照してください。

- (8) サーミスタなどのセンサ部の点検
 - ・センサにほこりがついていないか
- (9) アブソーバの点検

・オイル漏れがないか

- (10) 給水の点検
 - ・給水(給湯)弁が正常に動作するか
 - ・ウォーターハンマー現象が発生しないこと
- (11) チャッキダンパの点検
 - ・ほこりの付着がないか
 - ・正常に動作しているか
- (12) 排気筒の点検
 - ・接続部の緩み、外れおよび排気筒トップの破損がないか
 - ・排気筒内部、周辺および排気筒トップのほこりがないか
- (13) ファン/ファンケースの点検
 - ・ファンモータから異音がないか
 - ・ファン/ファンケース内清掃
- (14) 風量センサの点検
 - 正常に動作するか
 - ・ほこりの付着がないか
- (15) ガスバーナの点検
 - ・ガス漏れがないか
 - ・ガスバーナの燃焼状態確認
 - ・バーナおよび加熱室周辺のほこりの清掃
- (16) オイルシール部の給油
 - ・オートグリスの交換
 - ※オートグリスの取り付け詳細は、P28「2.9 オートグリス取付方法」を参照してください。

(17) ベアリング部の給油

・1年に1度、メインシャフトのベアリングにグリスを注入してください。

指定グリスは下記の通りです。

昭和シェル石油	出光石油	JX日鉱 日石エネルギー	コスモ石油 ルブリカンツ	エクソン モービル
アルバニア	ダフニー	JOMO	ダイナマックス	モービラックス
EP-2	エボネックス EP №2	リゾニックEP-2	EP №.2	EP-2

※ 工場出荷の際は昭和シェル石油「アルバニアEP-2」が入っています。

注入量について

機種名	フロントベアリング側 注入量(g)	リアベアリング側 注入量(g)		
SFS-155	8	8		
SFS-275	15	15		
SFS-355	30	15		

② 注入方法

本機のグリス注入口は、機械後部に2ヵ所あります。

- ・ドラムを回転(機械を運転)させ、グリス注入口へ
 ポンプのノズルを差し込み、グリスを注入してください。
 (フロントベアリング/リアベアリングの2ヵ所あります)
- ※ 指定グリスを注入してください。
- ※ グリス注入回数は、使用するグリスポンプによって異なります。 ※ グリスポンプは付属されません。

・グリスポンプ小(KH-120) 注入回数



※1ストローク: 0.55g注入

	機種名	フロントベアリング側 注入回数	リアベアリング側 注入回数		
	SFS-155 14~18		14~18		
SFS-275		28~32	28~32		
	SFS-355	28~32	28~32		

(18) 駆動部の点検

・Vベルトの摩耗、損傷がないか

(19)洗剤投入ポンプの点検

・洗剤投入ポンプから液漏れはないか

- ・各ホースに詰りはないか
- ・洗剤投入ポンプが動作するか
- (20) 排水口の点検
 - 排水弁動作確認
 - ・排水配管のつまりがないか
 - ・ドラム下部のエアトラップ部につまりがないか
- (21) 給気口の点検
 - ・給気口にほこり等でつまりがないか
- (22) 機械の清掃
 - ・機械の外観、内部フレーム、シェル等機械全体を清掃
- (23) 各部コネクタ/ネジ/ホースの点検
 - ・各部のコネクタに外れ、破損がないか
 - ・各部のネジに緩み、外れがないか
 - ・各部のホースに外れがないか、ホースバンドに緩み、外れがないか



・グリスポンプ大(CH-400) 注入回数



※1ストローク: 0.9g注入

機種名	フロントベアリング側 注入回数	リアベアリング側 注入回数		
SFS-155	8~11	8~11		
SFS-275	15~18	15~18		
SFS-355	28~32	28~32		

保守·点検項目(日常点検)

No.	点検項目		期間
1	機械本体	・機械本体の汚れの清掃	1日/1回
2	リントフィルタ	・フィルタに付着しているほこり等を清掃	1日/数回
3	ドラム内	・ドラム内に釘や硬貨など異物がないこと	1日/1回
4	ドアパッキン	・ドア内側のパッキンにほこりが付着していないか ・ドアパッキンの外れがないか	1日/1回
5	水漏れ	・ドア、または各ホース類から水漏れがないか	1日/1回
6	異常音、異常振動	・異常音、異常振動がないか	1日/1回
7	ガス漏れ	・ガス配管の接続部の緩みの確認	1日/1回
8	ガスバーナの燃焼状態	・完全燃焼しているか、炎の状態を確認	1日/1回

保守·点検項目(定期点検)

No.	点検項目	点検内容		
1	洗剤、柔軟剤	・洗剤および柔軟剤の有無を確認	1週間/1回	
2	操作パネル	・操作パネルにヒビ、割れなどがないか ・操作パネル画面上の文字や図に、読みとりにくい部分がないか ・操作パネルの各画面操作が正常に行えるか		
3	設置状態	 ・本体にガタつきがないか ・本体内部から異常音がないか ・アンカーボルトの緩みがないか 		
4	操作パネル、操作ボタン	・操作パネルにヒビ、割れなどがないか ・操作パネル画面上の文字や図に、読みとりにくい部分がないか ・操作パネルの各画面操作が正常に行えるか ・CPU基板操作部の各ボタンが動作するか ・CPU基板操作部の各ボタンに割れ等の破損はないか	1年/1回	
5	パネルストッパ	・可動部の割れ、ひび、ネジの緩みがないか	1年/1回	
6	リントボックスとシェル間にある ジャバラ	・ジャバラに付着しているほこり等の清掃	1年/1回	
7	アンバランスSW	・アンバランスSWの感知棒が正常に動作するか、破損してないか ・アンバランスSWブラケットの中央位置に感知棒があるか	1年/1回	
8	サーミスタなどのセンサ部	・センサにほこりがついていないか	1年/1回	
9	アブソーバ	・オイル漏れがないか	1年/1回	
10	給水	・給水(給湯)弁が正常に動作するか ・ウォーターハンマー現象が発生しないこと	1年/1回	
11	チャッキダンパ	・ほこりの付着がないか ・正常に作動しているか		
12	排気筒	・接続部の緩み、外れおよび排気筒トップの破損がないか ・排気筒内部、周辺および排気筒トップのほこりがないか		
13	ファン/ファンケース	 ・ファンモータから異音がないか ・ファン/ファンケース内清掃 	1年/1回	
14	風量センサ	・正常に動作するか ・ほこりの付着がないか		
15	ガスバーナ	・ガス漏れがないか ・ガスバーナの燃焼状態確認 ・バーナおよび加熱室周辺のほこりの清掃		
16	オイルシール部の給油	・オートグリスの交換	1年/1回	
17	ベアリング部の給油	・メインシャフトのベアリングにグリスを注入する	1年/1回	
18	駆動部	・ベルトの摩耗、損傷がないか ・モータ周辺にほこりがないか	1年/1回	
19	洗剤投入ポンプ	・洗剤投入ポンプから液漏れはないか ・各ホースに詰りはないか ・洗剤投入ポンプが動作するか		
20	排水口	・排水弁動作確認 ・排水配管のつまりがないか ・ドラム下部のエアトラップ部につまりがないか		
21	給気口	・給気口にほこり等でつまりがないか		
22	機械の清掃	・機械の外観、内部フレーム、シェル等機械全体を清掃		
23	各部コネクタ/ネジ/ホース	・各部のコネクタに外れ、破損がないか ・各部のネジに緩み、外れがないか ・各部のホースに外れがないか、ホースバンドの緩み、外れがないか		

11. 保証とアフターサービス

- ●ご不明な点や修理に関するご相談
- ・修理に関するご相談ならびに、お取り扱い、お手入れに関するご不明な点は お買い上げの販売店にご相談ください。
- ●保証書(別添)
- ・保証書は別途添付しております。
- ・保証書は必ず「お買い上げ日、販売店名」などの記入をお確かめのうえ、
 販売店から受け取って頂き、内容を良くお読みになった後、大切に保管してください。
- 本機の保証期間はお買い上げ頂いた日から3年です。

その他、詳しくは保証書をご覧ください。

- 補修用性能部品の保有期間
- ・本機の補修用性能部品の保有期間は、製造打ち切り後「13年」です。
- ・補修用性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。

●修理を依頼されるときは

- ・異常があるときはお使いになるのをやめ、電源を切りましてから お買い上げの販売店にご連絡ください。
- ■保証期間中の修理について
- ・保証書の規定に従って、販売店が修理させて頂きます。 なお、修理に際しましては、保証書をご提示ください。
- ■保証期間経過後の修理について
- ・保証期間経過後の修理については、お買い上げの販売店にご相談ください。
 修理によって製品の機能が維持できる場合は、お客様のご要望により有料で修理させて頂きます。

《免責事項について》

- ・地震、雷、火災、第三者の行為、その他の事故、お客様の故意または過失、誤使用、
 その他の異常な条件下での使用により生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ・本製品の使用または使用不能から生じる付随的な障害(事業利益の中断による損失など)に
 関して、当社は一切の責任を負いません。
- ・取扱説明書の記載内容を守らないことにより生じた損害に関して、当社は一切の責任を 負いません。
- ・海外で使用した場合当社は一切の責任を負いません。

《労働安全衛生法・火災予防条例について》

- ・本機は労働安全衛生法の「遠心機械」および「乾燥設備」に該当します。
 「1年に1回の自主定期検査」が必要です。
 また、その記録を3年間保管するよう義務付けられております。
- (労働安全衛生法 第45条1項、労働安全衛生規則 第141条3項、第299条)
- ・本機は『火災予防条例準則第44条、第6号』に該当します。
 所管の消防署に届出をしてください。

《お願い》

・機械を安全に操作し良好な状態に保つため、適切に使用し、適時清掃、点検を行ってください。 付きましては、サービスマンの定期保守点検サービス(有償)をご利用くださるようお勧めします。

12. アフターサービスについて

●ご使用中に異常が生じたときは、使用をやめ電源プラグを抜いてお買い上げの販売店または 当社サービス店までご相談ください。 なお、その際に洗濯乾燥機の型式名、製造№およびお買い上げ時期をお知らせください。

販売店様名:						
TEL:()	—	購入年月日:	年	月	H

本取扱説明書において掲載されているすべての内容の著作権は、 株式会社TOSEI(以下当社といいます)に帰属しています。 著作権法および関連法律、条約により、私的使用など明示的に認められる範囲を超えて、 本取扱説明書の掲載内容(文章、画像、映像、プログラムなど)の一部および すべてについて、 事前の許諾なく無断で複製、転載、送信、放送、配布、貸与、翻訳、変造することは、 著作権侵害となり、法的に罰せられることがあります。

このため、当社の許可無く、掲載内容の一部およびすべてを複製、転載または配布、印刷など、 第三者の利用に供することを禁止します。

株式会社TOSEI

静岡事業所 〒410-2325 静岡県伊豆の国市中島244 0120-557-338 東京支社 〒141-0022 東京都品川区東五反田1-24-2 (03)6422-7290(代) 東北支店 〒984-0075 宮城県仙台市若林区清水小路6-1 (022)778-5106(代) 中部支店 〒465-0032 愛知県名古屋市名東区藤が丘141 (052)772-3988(代) 関西支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町30-28 (06)6338-9601(代) 九州支店 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東2-8-3 (092)482-6613(代) 広島営業所·鹿児島営業所

●ホームページのアドレス http://www.tosei-corporation.co.jp/

Rev.241001A